

控

部

員

秘

海軍燃料廠研究部

秋田

研究實驗季報

昭和十二年

燃研秘第78號

處分法
要通報
用濟後燒却

海軍燃料廠



控

部

員

秘

海軍燃料廠研究部

研究實驗季報

昭和十二年

燃研秘第
78
號ノ〇

處分法
要通報
用濟後燒却

海軍燃料廠

目 次

1. 運営研究実験	1
(1) 石炭液化の研究実験	1
(1) 高オクタン航空燃料製造の研究実験	5
(2) 塩化水素分入分離の研究実験	9
(3) 航空用潤滑油製造研究実験	10
(4) メタノガスの利用	13
(5) 重合用原料ガス製造に関する研究実験	13
(6) ティーゼル燃料に関する研究実験	16
(7) 各種現用燃料の試験規格及試験法に関する研究実験	16
2. 延内生産設備に関する研究実験	19
(1) 既設装置	19
(2) 建設中の装置	19
(3) 建設計画中の装置	22
3. 試験及検査	26
4. 調査事項	26
5. 研究実験報告類並行	27
(1) 研究実験成績報告(普通)	27
(2) 同 (特)	27
(3) 研究雑報	28
(4) 摘録	28
(5) 調査報告	29

ノ 開発研究實驗

山 石炭液化の研究實驗

（）大型液化實驗裝置に依る實驗

海軍機関少佐 有本寛
同 鈴木俊郎
海軍技師 三井啓策
嘱託生 原基衡
同 芦坂義雄
同 正信雄
同 坂井一
同 藤井宗

研究實驗の目的方針

基礎實驗成果に基く水素攪拌液化實驗を行ふ為
可及的速に大型裝置の移築建設を實行し工業的基
礎數値を得んとする

研究實驗の經過及成果の概要

十二年度初頭に略建設計畫を樹てたるも其の後
中型裝置實驗の成果に依り一部計畫を変更し建設
セリ 四月下旬頃運轉實驗を開始する豫定

着手年月 3-7

終了予定年月 14-3

(2) 中型液化實驗裝置に依る實驗

海軍機関少佐 有本 寛郎
 同 鈴木 俊啓
 海軍技師 三井 啓基
 嘴託 藤原 基正
 技士 生浦 正信
 同 芦坂 信雄
 同 大坂 一雄
 同 藤井 宗

研究實驗の目的方針

長期連續可能な水素攪拌法を研究し大型實驗裝置の建設及運轉に對し並に朝室久満鐵液化工場の運轉に對する必要資料を得んとする。

尚可及的水素量少く長時間連續運轉可能な水素攪拌法の研究を行ひ之に關聯し反應筒及加熱筒の構造並に加熱方式の研究を行はんとする。

⑥液化反應中生成する固形分(灰分未反應炭
素化アンモニ等)排除法の研究

研究實驗の經過及成果の概要

十二年度初頭よりては連續運轉不可能の狀態にありじも現在三昼夜程度連續運轉可能な構造と爲し得半工業實驗裝置の基礎資料を得つたり。

送入水素量は研究の初期一次に對し二次は10

倍以上なりしも之を5倍程度に減少し得たり

着手年月 3-7 終了予定年月 14-3

(3) 小型液化實驗裝置及加圧釜に
依る化學的研究實驗

海軍機関少佐 鈴木 俊啓
 海軍技師 三井 啓基
 嘴託 藤原 免
 技士 生江 田
 同 同 江藤 田
 同 同 佐田 田
 同 同 関光 井

研究實驗の目的方針

朝室久満鐵液化工場大型液化實驗裝置運轉上必要な諸問題を解決せんとする。

①水素攪拌法の基礎的研究

②ヘリカル加熱に依る性状変化の研究

③一號触媒回収法の研究

④生成油の性状に関する研究

⑤資源豊富にして利用價値ある北美満洲及内地炭の液化適性判定實驗

研究実験の経過及成果の概要

(a) 小型液化實驗装置により機械攪拌及水素攪拌法に依る反應温度、反應熱分布、反應時間及水素濃度の影響を究明すると共に高温分離筒及残渣分離筒等の効果を確かめたり

(b) 高温高圧下に於ける石炭「ペースト」混和油及生成油等物理的及化学的性状の変化を實驗し加熱過程に於ける変化を攻克し工業装置運轉設計上の基礎數値を求めたり

(c) 触媒回収法として生成粗油直心分離残渣及反應筒下部取出固体残渣を乾燥し生成「コークス」の燃焼灰分に就き触媒を分離定量せり

生成油に可溶性のものに關しては水に依る抽出法を實驗中

(d) 生成油の 270°C 以下の馏分に關し成今分析を行ひ中性油に對しては更に含有炭化水素の灰性定量分析を爲し液化機構を明にせんと研究試験中なり

(e) 滿洲國各地のノゾ炭礦 31 種の石炭に就き夫々液化率、反應率、揮發油收率、水素瓦斯吸收量を測定實驗し其等の結果を綜合して直接液化適性を判別決定せり（報告製作中）續いて其等石炭の組成を研究し直接液化の化学変化を究めんとする北支産出石炭に就きては目下試料聚集中（北支海軍特殊機関に依頼）

着手年月 10~4 終了予定年月 14~3

(a) 高オクタン航空燃料製造の研究實驗

(b) 油類水素添加の研究實驗

海軍技師 山口昌三
技士 藤井军治

研究實驗の目的方針

タールの水素添加研究を行はんとす

民間技術指導

後來の研究を完成しタール類に水素添加し航空用基揮發油の自給策を確立する為民間會社の指導に當らんとす

(c) 新触媒の探求

油に可溶性にして有力なる触媒を探求せんとす

研究實驗の経過及成果の概要

(a) オ八輕油を水素添加分解せばオクタン價（加鉛 0.1%にて）90~92 のものを容量にて 90~95 %を得 日本產原油にては八橋渦川輕油よりはオクタン價（加鉛 0.1%にて）88~90 程度の航空揮發油をオ八と略同様の收量に得らるることを明にせり

(b) 貝岩油の水素添加に依り高オクタン價揮發油は得られざるも高セテン價デイゼル油（セテン價 4%）を好收量を以て得らるることを明にせり

(1) オクタノール類を 40 度以上にて水素添加分解せば高オクタン価揮発油は得らるゝも收量比較的に少く芳香族炭化水素多くオクタン価（加鉛 0.085% にて）82 ~ 84 程度の揮発油ならば好收量を以て得らるゝことを明にセリ

此後炭液化反応は主として分子の破壊と酸素の脱却とにあり、従つて液化反応の各段階に於て分子量の遞減と酸素の脱却状態とを精査したる結果石炭液化触媒としては此の両機能を具備せるものなるを要す

着手年月 14 ~ 10 終了年度年月 14 ~ 3

(2) インプロピルアルコール合成の研究

海軍技師 江口孝
技生 白井章

研究実験の目的方針

石炭又はコークスより水性ガスを製造し之を原料としてインオクタン原料たるインプロピルアルコール合成の研究を行ひノの「オクタン」揮発油製造配合用燃料の自給策を急速に確立せんとする之が為可及的速に水性ガスよりインプロピルアルコール合成に関する基礎的研究を行ひ之が完成次第中規模實験を行はんとする

研究実験の経過及成果の概要

昭和十三年一月豫算約 6 万円を以て研究装置の註文を了セリ。昭和十三年四月よりは立により實驗研究開始の豫定

着手年月 14 ~ 12 終了年度年月 14 ~ 3

(3) 新種配合用燃料合成の研究

海軍技師	山口昌三
嘱託	板倉武雄
技生	藤井軍治
同	石田權一
	藤井武志

研究実験の目的方針

インオクタン以外の超高オクタン価、炭化水素の合成法を確立せんとする

（a）アセトンを原料とし超高オクタン価揮発油の合成法

（b）アセトン及びインプロピルアルコールの安価なる合成法を研究せんとする

研究実験の経過及成果の概要

（a）イソヘキサン、イソヘプタン及びインオクタン等が優秀なる配合用揮発油たることを明にせるが其の經濟的生産に就き研究を進めアセチレンよりアセトンを安価に製造する方法（「セタレン」）に對し

ク5% 収量)を確立し中規模實驗に進まんとす
次にアセトンより「ピナコン」の製造に就ても電解
法にて相當好結果を得つゝあり

又石炭乾溜ガス及石油靡ガス中の不飽和化合物
よりインプロピルアルコール、エタルアルコール等
ニ級ブタールアルコール等の製法を研究し良法を
発見セリ 目下特許出願中なり

(ii) インプロピルアルコール合成法

實驗室的に原料ガスを連續的に殆ど全量アルコ
ール化せしめ且触媒の回収容易なる製造條件と触
媒等を発見し得たり

(iv) 触媒は噴霧状の硫酸を使用す 此の場合5%
の稀硫酸の接触作用最も良好にして反応速度大
且触媒は変質せず 其の回収は最も容易なり 硫
酸の濃度70%に至らしむれば硫酸は変質を未し
重合物を生成し且原料ガスは多量炭化す 逆に20%
の硫酸に於ては反応速度過少にして触媒作用失
星せず

(v) 反応温度に於ては反応温度低ければ毎回の變
性率良好となれども反応速度は逆に小くなる 且
本法は気相に於て水蒸氣とガスとを反応せしむる
ものなるを以て反応温度は110°C程度が最良なり
(c) ガスと水蒸氣との混合比(分子比を採る)は
1:3が最適にして蒸氣比1:5に至ると變性率
に影響なく却つて生成アルコールの濃度を減少せ

レザ

(vi) 触媒の滴下速度は反應管の容積に對し毎分1/20
程度が良好なる變性率を與ゆ

インプロピルアルコールよりアセトンの
製造法

インプロピルアルコールを脱水素してアセト
ンに變すること容易なるを認め得たり 目下有効触
媒を研究中

着手年月 12-7 終了予定年月 13-6

(v) 炭化水素ガス分離の研究實驗

の炭化水素ガス分離の研究實驗

海軍技師 岐谷延治

技生 竹原公太郎

研究實驗の目的方針

分解蒸溜ガスより100%オクタン燃料製造原料
用ガス、航空潤滑油製造用溶剤及特種薬製造用原料
等を分離する有効なる裝置の設計資料を得んとする

研究實驗の經過及成果の概要

ブタジン類 99.8% プロパン類及それ以下の沸
点の部分 99.9%の純度にて分離することを得た
り 尚此の時の運轉條件等より見るに多成分系石
油類の蒸溜の理論を適用し得ることを知りたり
目下成績取纏中

「プロパン類もブタン類と殆ど同様にして只圧力を高くすることに依りて 98 % 以上の純度にて分離し得ることを知りたり」

着手年月 ノースタ 終了予定年月 14~3

(2) 航空用潤滑油製造研究実験

(1) 濃剤法に依る潤滑油製造に関する研究

海軍技師 景平一 雄

嘱託 若菜 章

技生 藤木 久二

同 小居 昇

同 岩瀬 栄一

研究実験の目的方針

オハ重油 加州重油共の他各種重油を原料としてプロパンに依り脱アスファルト及脱蠟し次に石炭酸其の他の各種溶剤に依り抽出して優良航空潤滑油を得んとする

研究実験の経過及成果の概要

オハ重油を濃硫酸 20 % によりアスファルトを除去しアセトンとベンゼンの混合液を溶剤として零下 15 度にて脱蠟し石炭酸 6 倍容にて抽出するに粘度指数 81 の航空潤滑油を 12 % (重油に對し) 石炭酸 8 倍容にて抽出する時粘度指数 90.9

油を 9 % (重油に對し) 得らる

然るに今解説「ガス」より「プロパンを主成分とするガス」を分離液化せしめたるもの 5 倍容にてオハ重油を 40 度にて處理して「アスファルト」を除去し次に「プロパン」を気化せしめて零下 40 度に冷却脱蠟し石炭酸 6 倍容にて 45 度に於て抽出するに精製油の收量 9 % (重油に對し) 其の性状は粘度 (210°F) 85 秒 粘度指数 97 炭化分 1 % 凝固点零下 3 度にして之を分離後酸性白土處理を行ふに粘度 (210°F) 104 秒 粘度指数 95 炭化分 0.8 % 凝固点零下 1 度の油を 6 % 得られ「プロパン脱アスファルト」及脱蠟並に石炭酸抽出に依り優良なる航空潤滑油を得らるることを明にせり

而して石炭酸抽出に於ける水分處理温度及石炭酸使用量の影響を研究せしに無水の石炭酸を使用するが最良の結果を示し抽出温度は 40 ~ 50 度が適當にして石炭酸 3 倍容にて處理せば粘度指数 80 ~ 83 6 倍容にて抽出せば粘度指数 95 ~ 98 の油を得らるることを明にせり

着手年月 8~4 終了予定年月 13~9

(2) 潤滑油合成の研究

海軍技師 景平一 雄
嘱託 若菜 章
技生 波多野 源太郎

研究実験の目的方針

六員炭素環よりなる環式化合物を研究し其の性能を研究せんとす

研究実験の経過及成果の概要

環式化合物は炭素環が單一結鍵にて結合する時粘稠性及安定性に富むことを明に爲し得たれば此の種の高級化合物を合成し其の性質を明にせん爲「パラデイベンダルベンゼンオルトデイベンダルベンゼン」及「ベンダルデイベンダルベンゼン」を「ベンゼン」及「ベンダルアルコール」又は「ベンダルクロライド」を塩化アルミニウム又は塩化錫を以て縮合せしむることにより合成せり 收量は大々 15% ~ 18%にして前二者は結晶状を爲し第三者を含む者は液状にして其の粘度(210°F) 47 秒 粘度指数 +4 なり 「パラデイベンダルベンゼン」を水素添加し「ハイドロ化合物」と爲すに液体となり其の粘度(210°F) 42 秒 粘度指数 -29 にして側鎖を有せざる環式化合物としては良質なることを明にせり

着手年月 12-4 終了予定年月 14-3

(木) メタノガスの利用

海軍技師 藤尾本山白井、村河原
技生 同同同
同同同
同同同
同同同
同同同
同同同

13

誓為親章悟作貞

研究実験の目的方針

天然ガス、製油廠ガス、重合揮発油、製造等ガスの分解
並潤滑油類水素添加等ガス中に含有するメタノガスを真空の下に電気火花にて分解して安価に
アセチレン及水素を製造し高オクタン燃料合成用
原料に充當せんとす

研究実験の経過及成果の概要

從來台灣に於て研究中の處昨年底成績を擧げ
引揚げたり 台湾に於てメタンガスよりアセチレンを分解製造し之を原料として「ベンジル」及「アルコール」の合成に成功し且アセトンの廉価製造可能ならしめ従つてインパラフィン製造に一大光明を與へたるは最近の大なる收穫なり

着手年月 9-1 終了年月 12-12

(ハ) 重合用原料ガス製造に関する研究実験

嘱託山岡篤史
技生國居報一

研究実験の目的方針

油類の熱分解に依り重合揮発油原料が入るたる不飽和重炭化水素ガスを可及的多量を得ると共に復良分の分解揮発油を得ることす。之が為に不飽和重炭化水素ガスと可及的多量に生成し得べき最適なる原料油の選擇、原料油の加工法並に原料油再循環反応分解に於ける最適な條件 即ち圧力、温度、流速等に就きて實驗せんとする。

卷

研究実験の経過及成果の概要

實驗結果より頁岩重油及オルガソルタ部分を試料とする場合流速及温度の関係は次の如し。

(1) 流速を一定とし分解温度を上昇せしむる時はガス化率が生成量は増加するもガス比重及生成ガス中の不飽和重炭化水素「プロピレン」「ブチレン」の量は減少し「メタン」「エタン」「エチレン」水素の軽質ガスを増加す。

生成タールの揮発油渦分は分解温度の上昇と共に増加し重油渦分は減少するも温度以上に至れば揮発油の収量は却つて減少し重質油分は急激に增加しコーカス生成量亦大となる。

(2) 分解温度を一定とし流速を変する際流速大なるは「ガス化率」が生成量は減少するも「ガス比重は大となり生成ガス中の不飽和重炭化水素（「プロピレン」「ブチレン」）量は増加し「メタン」「エタン」「エチレン」

等の軽質分は減少す而して分解タール中の揮発油渦分は流速大となると共に減少し重質油分は増加すされど此の重質油渦分は再使用の原料として使用し得。

尚頁岩重油を原料として分解温度600度 流速毎分1ccの場合ガス化率は42%にして其の中「ブチレン」收量は5.5% 「プロピレン」收量は10.5%なり。揮発油收量はノル1% 重油は37.5%の收得率にて之は再使用し得るものなり。

コーカス及残渣は合せ2.2%なり 分解温度を700度とし流速毎分5cc とする時原料の46.5%をガス化し其の中「ブチレン」5.8% 「プロピレン」11.6%の收量なり 挥発油收量は11.3% 重油分は20.3%にして残渣及コーカスの21.4%なり。

オルガソルタを原料として分解温度650度 流速毎分1ccとする場合ガス化率は38.0%にして其の中「ブチレン」2.8% 「プロピレン」11.9%の收量を得。

揮発油收量は26%にして分解温度を700度とし流速毎分2ccとする場合 50.6%をガス化し其の中「ブチレン」4.1% 「プロピレン」2.8%の收量を得 挥発油收量は24.2%にして残渣6%あり 即ち分解温度高温に過ぎる時はガス生成量多きも生成タールの再使用の難及生成ガス成分の點より考ふる時生成ガス量は少きも比較的の低温度に於て分解する方可と考へらる。

16

着手年月 12-12 終了年月 14-3

(ト) ディーゼル燃料に関する研究実験

海軍技師 秋田 梨

技生 和田 武男

研究実験の目的方針

石油原油又は之に類する原料油より潜水艦用及航空用ディーゼル油を製造せんとする。

研究実験の経過及成果の概要

セテノ價 70 程度迄は工業的生産可能なると認めセテノ價 40, 50, 70 のディーゼル油を試製し潜水艦にて實用實験を行ひたる結果潜水艦用としてはセテノ價 50 の燃料を最も適當と認めたり（官房機密第 1422 跑訓令）又航空用としてセテノ價 70 の燃料を航空廠に送付「エモ」運動機に試用し優秀なる成果を挙げつゝあり。

着手年月 12-1 終了年月 14-3

(チ) 各種現用燃料の試験規格及試験法に関する研究実験

海軍技師 秋田 梨

研究実験の目的方針

の製品の試験検査（民間製油所に於ける陸海軍各

17

託製油の製品試験検査を含む）

- (1) 戰時購買燃料の試験検査
- (2) 試製燃料の試験検査
- (3) 民間製油所の技術指導
- (4) 其の他急亟解決を要する實験

研究実験の経過及成果の概要

(1) 製品の試験検査

製油部生産製品中主として航空揮発油の検査を施行す。

(2) 戰時購買燃料の試験検査

事実に當り購買検査せる燃料の主なるものの次の如し

(i) 原油 加州

(ii) 挥発油

(A) 本ルネオ原産原料揮発油 オクタン價 77 加銘 0.085% 90 加銘 0.1% 91

(B) 本國製 100 オクタン揮発油 オクタン價 100 のものと 98 のものとの 2種類あるものと認む

(C) 航空八七揮発油

佐古保軍需部の委託に依り日石下船工場製品の検査を施行す。

(iii) 戰車用燃料

陸軍廣島臨時官の委託に依り日石下松工場製

18

品の検査を施行す

(3) 試製燃料

① フィッシャー法に依るディーゼル油
セテン値 91

② 热風處理頁岩油 } 満鐵試製品 目下實驗中
③ 硫酸處理頁岩油

(4) 民間製油所の技術指導

日石下松工場の顧問に依り C.F. 及機械の運轉取扱に關する技術指導を實施せり

(5) 其の他急遽解決を要する實驗

① 撥水油貯藏試験

戰時多量購買する揮水油の最も適當なる貯藏法を決定する爲貯藏試験を施行せし結果揮水油は密閉貯藏を最良とするも若し已むを得ず原油槽に貯藏する場合に於ては原油又は重油と混合することなく揮水油單獨にて貯藏する。時品質の変化蒸発損失等最小なるを以て揮水油の單獨貯藏を適當と認めたり 但し保安上特に注意を要す。

② 内火機械曲肱室爆発防止試験

官房機密第 3341 課訓令實驗に吳工廠、潛水學校と協同實驗中

③ 潛水艦用燃料規格の立案

官房機密第 1422 課訓令實驗の結果潛水艦用としてセテン値 50 のディーゼル油を適當と

19

認められ此之を實際に供給する方針を決定せられた
結果規格制定の要あるとして資源、製油法及
品の品質等を考慮し規格立案中

2. 廠内生産設備に關する研究實驗

(1) 既設装置

① 九六式水素添加装置用触媒に関する研究實驗

海軍技師 藤本春季

研究實驗の目的方針

重合作用無く水素添加作用大にして寿命長き触
媒を探求せんとする

研究實驗の經過及成果の概要

前項目的に直應する新触媒として $MgO - NiO$ 触
媒を認めたを中規模装置に依り連續の實驗
を施行し本触媒は長期に亘りて連續使用しえ
ることを認めた

着手年月 12~4 終了予定期 13~3

(1) 建設中の装置

(2) 重合揮水油製造の研究實驗

海軍技師 藤本春季
嘱託 山岡嵩夫

研究実験の目的方針

(i) 中型連續実験装置に依る実験

實驗室にて研究せる分解ガス中「イソブチレン」より「オクタノン」の合成に適當なる触媒及び「マルブチレン」「プロピレン」を重合せしむるに好適なる触媒に就きて長時間の連續実験を行い可及的速に實験装置建設に必要な基礎數値を得んとする。

(ii) 触媒に関する化學的研究

(a) 烷酸系新触媒の研究

(b) 重合揮発油の水素添加触媒に関する研究

(c) 烷酸系以外の有力なる新触媒の研究

(d) 重合揮発油成分の研究

(e) 小規模ガス分解装置に依る実験

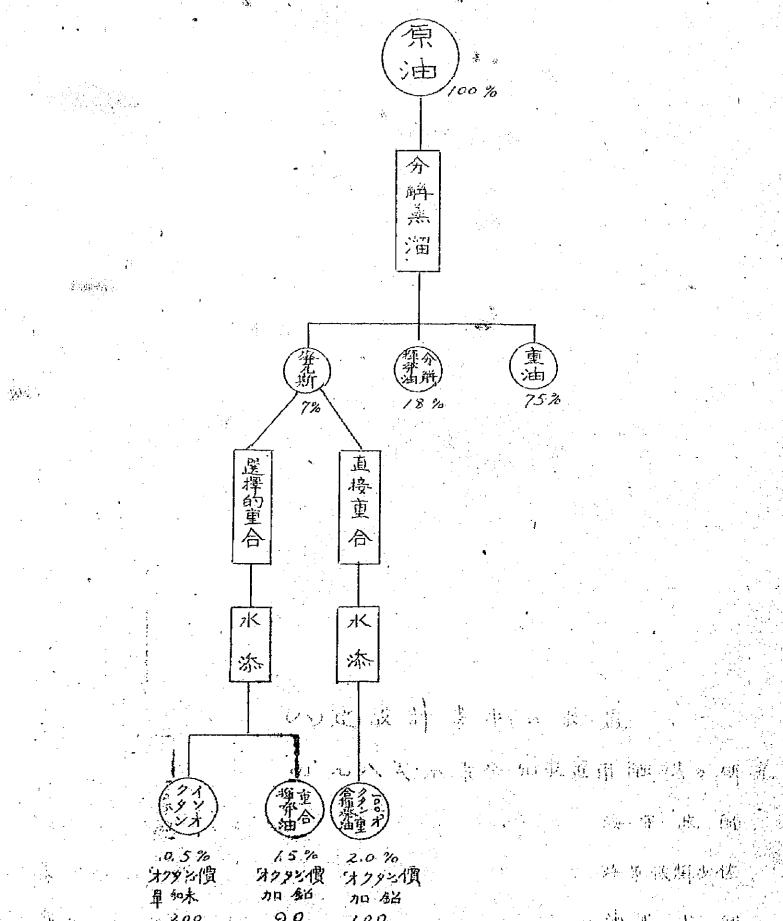
分解ガス中に多量存在する「プロパン」「ブタン」等の飽和炭化水素は其の外にては重合揮発油製造原料として利用せられざりと以て之を加圧触媒存料にて燃焼処理を行ひ重合可能な不飽和炭化水素化し以て分解蒸溜ガスの利用効果を大ならしめんとする。

研究実験の経過と成果の概要

試験室に於て重合用触媒として優良なる成績を示せるもの数種を研究選定し中間規模實験装置にて大半の性能の比較試験並に工業化に對する

適否を検討せる結果圖示せる如き收率を以て100%オクタノン價重合揮発油を生産し得ることを確認せり

着手年月 10-12 終了予定期月 13-12



(2) 四工手アルミニウム製造装置に関する実験

海軍技師 山口昌三

研究実験の目的方針

中型模擬実験装置に依る実験

鋳品の連續的製造並に廢物の利用回収に関する
実験を行ひ實験装置建設に基礎數値を得んとする
而化摩機械的研究

實験装置建設に供する基礎數値を求らんとする

研究実験の経過及成果の概要

中型模擬装置にて使用せる合金に對し 40% 以上
の收量を以て四工手アルミニウムを製造し得 實用実験の
結果品質亦優良なるを確め得たり 入製造に際
し使用せる貞化剤の回収使用し得ることを明に
せり

着手年月 7~6 終了年月 13~2

(八) 設計中の装置

④ 九八式水素添加装置用触媒の研究

海軍技師 山口昌三

海軍機関少佐 鈴木俊郎

海軍技師 三井啓一

研究実験の目的方針

有力なる油類介解水素添加触媒を探求せんとする

研究実験の経過及成果の概要

實際運轉の結果二週間の連續実験に於ては其の
効力の減退は少しも認められず相當長期間使用し
得。見出しきる圓形触媒を採求し得 目下尚研究
續行中なり

着手年月 9~10 終了年月 14~3

(2) 航空潤滑油製造装置

海軍技師	景平一	雙
監	若菜	草
助	藤本	久
技	居	昇

研究実験の目的方針

中型實驗装置に依る實験 「オハ重油、加洲重油
其他各種重油を原料としてアロパン及石炭酸に
依る溶剤抽出實験を行ひ實験装置建設に必要な基
礎數値を得んとする

研究実験の経過及成果の概要

「オハ重油 (5.0% 残渣油) (粘度 (210°F) 210 秒
炭化分 8.3% 游離点 122 度) を原料とし脱水

スフルトに對する「プロパンガス」成分「プロパン」量及處理溫度の影響、脱蠟に對する「プロパンガス」成分及冷却溫度の影響、石炭酸抽出に對する石炭酸量の影響を明にせり。

(i) 脱アスフルトを容易からしむる爲には「プロパンガス」の成分は「プロパン」及「プロピレン」入子名以上「ブタン」及「エチレン」 5% 以下「メタン」及「エチレン」 10% 以下なることを必要とする。

(ii) 液状「プロパン」量の増加と共に分別せらるる「アスフルト」の量を増し脱アスフルト油の性状は良好となる。プロパン使用量は原料油に對し千倍～5倍が適當にして此の時のアスフルトの收量 3.5% 脱アスフルト油の性状は粘度(210°F)10.7秒 炭化分 2.8% なり。

(iii) 脱アスフルト溫度に關しては各實驗中なる $740\sim50$ 度を適當と認む。

(iv) 脱蠟に對して「プロパン」成分の影響大にして「ブタン」の含有量 40% 以上に至る時は零下 30 度以下に冷却せしむること困難にして此の点よりも「プロパン」の成分は前項に掲げたる如きものを必要とする。

(v) 冷却及済過溫度を零下 10 度乃至 40 度にて行ふに脱蠟を充分からしむる爲には零下 40 度となす必要あり。此の時の脱蠟油の收量は脱アスフルト油に對し 85% にして其の性状は粘度(210°F)

10.7 炭化分 3.8% なり。

(vi) 半工業裝置に依リ石炭酸抽出を行ふ時は實驗室にて得たると同様の性状の油を高收量にて得べる。即ち石炭酸 5.4 倍容を以て 45 度に於て脱アスフルト油を抽出するに精製油の收量 24% 性状は粘度(210°F) 14秒 粘度指數 9.6 炭化分 1.3% なり。

着手年月 8~4 終了年月 13~9

3. 試験及検査 一般分析試験

種別 月別	石炭		ピッカ 元素分析	油類	其の他	計
	元素分析	工業分析				
4		7		2.1	5.7	8.5
5		3		1.7	1.51	1.71
6		5		5.8	1.58	2.21
7		6		3.1	1.54	1.91
8		1		3.7	1.39	1.77
9		1		3.1	9.3	1.27
10				4.8	1.61	2.09
11		3		2.4	1.29	1.56
12		2		3.8	1.78	2.18
1		2		1.9	6.3	8.4
2				2.1	8.8	1.09
3		8		5.4	1.61	2.23
計		1	3.8	1	3.99	1.532
						1.971

4. 調査事項

- (1) 昭和11年本邦石炭需給調査
 (2) 昭和11年本邦石油需給調査
 (3) 列國石炭及石油需給調査
 (4) 代用燃料及其の資源調査(昭和11年)
 (5) 燃料関係特許目録作成(昭和11年)

5. 研究實驗報告類発行

(1) 研究實驗成績報告(普通)

(1) 混合氣吸入温度のアンチノック性に及ぼす影響
に就て

(2) 純粹なる炭化水素混合物の物理恒数の変化に就て

(3) 普通揮発油無水酒精混合燃料に関する實驗報告

(4) C. E. R. Motor, 法に依る n-Paraffine のオクタン價に就て

(5) 純炭化水素混合物のオクタン價に就て

(6) 石炭完全瓦斯化の研究(第12報)

乾溜加熱速度が各種石炭の生成ガス性状並に生成物收量に及ぼす影響

(7) 100以上の高オクタン價測定の標準試料に就て

(8) 静焰燃焼に於ける燃焼残存ガス組成と動焰燃焼に於ける可燃性混合範囲の關係

(9) 研究實驗成績報告(秘)

(10) 分解揮発油の水素添加に関する研究

(11) 日本産石油の水素添加分解(第一報)

(12) 真岩油の水素添加に就て(第二報)

(13) 耐爆性航空揮発油に関する研究

第一報 配合用燃料に就て

(14) 同

第二報 精溜法に就て

(15) 日本産原油の水素添加分解(第二報)

- (7) 混炭油に関する研究
 (8) アンスラセン油の水素添加分解に就て
 (9) ボルネオ揮発油貯蔵実験報告
 (10) 石炭に対する水素量の液化に及ぼす影響に就て

(八) 研究雑報

- (1) 石油の化學的精製法
 (2) 聚合揮発油に就て
 (3) 重合的分解蒸溜法
 (4) 石炭の膠質組織の研究
 (5) 石炭より水性ガス及合成ガスの製造
 (6) 購入石炭及生産煤灰分析成績表(昭和11年度)
 購入原油及生産重油軽油試験成績表

<昭和11年度>

(二) 摘 錄

- (1) 液体燃料政策の實施現況に就て
 (2) エニコスロバキヤ産石炭より燃料の製造
 石炭及油の水素添加生成物の比較
 ダイエフ、ロビール、エーテルより起る爆發
 (3) 戦時に於ける英國の液体燃料の供給
 I.C.I. 水素添加法の經濟的價値
 水素添加
 濁青炭よりの抽出物と残渣との關係
 水素添加生成物より観たる濁青炭の化學的組成

- (4) 石炭に對する有機溶剤の作用
 石炭及褐炭より潤滑油の製造
 (5) 各國に於けるアルコール燃料政策
 石炭に對するアルカリの作用
 外誌に現れたる日本の燃料問題
 (6) 航空燃料規格の現在及將來
 石炭の組成及資源に就て
 (7) 各國に於ける石炭液化
 高速飛行機用燃料
 最近の炭化水素合成
 (8) オレフィンの重合に就て
 一酸化炭素の水素還元に依る合成液体燃料及
 チルアルコールと「フィッシャー」油に就て

(九) 調査報告

- (1) 挥発油に就て(其の六)
 (2) 石炭液化及水素添加関係特許類集(第一號)
 (3) 水素の製法及其の清淨等に関する特許類集(第二號)
 (4) 北支那の資源