九州大学学術情報リポジトリ Kyushu University Institutional Repository

酪農における投資計画策定のコンピューター・シス テム

山中, 守 九州大学農学部農業計算学教室

土屋, 圭造 九州大学農学部農業計算学教室

https://doi.org/10.15017/23249

出版情報:九州大學農學部學藝雜誌. 32 (2/3), pp.65-86, 1977-12. 九州大學農學部

バージョン: 権利関係:

酪農における投資計画策定のコンピューター・システム

山 中 守・土 屋 圭 造 九州大学農学部農業計算学教室 (1977年7月14日受理)

Computer System for Investment Planning on Dairy Farm

MAMORU YAMANAKA and KEIZO TSUCHIYA Seminar of Econometric Analysis in Agriculture, Faculty of Agriculture, Kyushu University 46-07, Fukuoka 812

1. 給

酪農の投資計画にはいくつかの代替案がある。代替案を構成する要素として、成牛の購入、畜舎の建築等による固定資本の順次拡大要素と、それにともなう労働力の雇用、畑の購入、水田の飼料畑への転換等の諸要素がある。各要素の組合わせにより、可能な複数の代替案が考えられる。各代替案を比較・検討し、最適な投資計画を決定するプロセスは重要である。本稿では最適投資計画を選択・決定するシステムについて考察する。システムの基本概念は PPBS (Planning-Programming-Budgeting System) とシステム概念である。中心的な分析手法として、線型計画法と費用便益分析を応用している。

以上の基本概念をもとにして開発したシステム(投資計画策定のためのサポーティング・システム)を熊本県の酪農投資計画に適用した。システムの基本構想および分析結果については順次明らかにしていく。まずシステム概念の規定を行う。

Ⅱ. PPBS とシステムズ・アナリシス

システムズ・アナリシスと PPBS とは密接に関連しているが同義語ではない. PPBS は長期的計画策定と短期的予算編成とをプログラム作成を橋渡しとして

結びつけられている¹⁾. 合衆国政府により本格的に適用されたのは1960年代に入ってからである(宮川訳,1969). わが国における PPBS の研究は1968年度から本格的に開始された(宮川ら,1971). PPBS の特徴として以下の3点を指摘することができる。(1)組織体の目的をできるだけ明確にし、その目的を達成するための代替案を長期的な視野から体系的に比較・検討する²⁾. (2) 最も適切なプログラムの選択を行う。(3) 環境条件その他の事態の変化に応じてそのプログラムを評価し、改訂してゆく³⁾. 具体的には5つの目的がある。(1)精密で継続する目標を識別すること。(2)最も緊急な目標を選択すること。(3)最小費用で最大効果を上げる手段を見つけ出すこと。(4)1年後またはそれ以降の計画実施にともなう費用を知ること。(5)計画のパフォーマンスを計測すること。

また、今までの伝統的予算編成と比較して、主な相違点は以下の点である。前者がインプット依存型であるのに対し、後者はアウトプット(goal or objective)依存型である(Kelso、1968)。しかし、PPBSは全く新しい手法であるのではなく、今までに開発された分析手法を体系的にまとめたものである。PPBSの1つのプロセスである計画策定で中心的な役割をはたしているのがシステムズ・アナリシスである。

システム概念を定義すると次のようになる. すなわ

¹⁾ 計画策定は、将来の行動のための一群の意思決定をつくり出すプロセスであり、最適手段で目標を達成することを目指している。また目標を達成するための代替案の評価・選択を行う。

[&]quot; 代替案とは、ある目標を達成するための手段として選択の対象となる案である。

³⁾ このような分析を追証分析とよぶ。

ち,システムとは「ある共通の目的に奉仕する複数の 構成要素と、それらの構成要素間のさまざまな相互依 存関係から作られる1つの複合体」(経済企画庁経済 研究所, 1969) である. またシステムは次の3つの要 件をそなえていなければならない. (1) 複数の構成要 素の集まりであること. (2) それらの構成要素は全体 として、ある共通の目的(必ずしも1つとは限らな い)をもつこと。(3) 構成要素の間には、目的の達成 に関して個々の構成要素の働きの有効性が他の構成要 素の働きに依存するという意味で相互依存的関係があ ること. システムとは常に、ある目的に沿って現実 を抽象して構成されるものとしてのシステム・モデル (飯尾, 1972) である。 システムを記号で示せば次の ようになる. たとえばインプットが n種類で、各々の 状態値を a_1 , a_2 , …, a_n とし, アウトプットが m種類で、各々の状態値を b_1 , b_2 , …, b_m とすれば、

$$X = (a_1, a_2, \cdots, a_n)$$

 $Y = (b_1, b_2, \cdots, b_m)$
 $Y = T(X)$

となる. X はインプット・ベクトル, Y はアウトプ ット・ベクトルである. またT は変換演算子 (transformation operator) とよばれ、X の状態が与え れると、 Y の状態が導き出される役割をもつ. 具体 的には、T は関数や方程式の体系である。以上のよう に定義したシステムをとらえるとき, 2つのとらえ方 がある. 1つは「入出力関係」に重点を置く場合であ る。これを「人出力モデル」によるシステム概念とす る. 他の1つは変換プロセスの構造に重点を置く場合 である. これを「構造モデル」によるシステム概念と する. 2 つのアプローチは相互補完的であり、一方だ けで完結するものではない. たとえばインプットとア ウトプットの 関連を 分析する 場合には 「入出力モデ ル」で検討する方がよいし、また入出力関係がどのよ うな 社会階層構造, 生産力構造に よって 行なわれて いるかを 分析する場合は 「構造モデル」 が 適してい るい システム化の論理を次のように抽象化すること ができる (児島, 1970). (1) 行動主体 (個人, 組織 集団)と主体の活動基礎となる物的条件を要素とする 集合"T"を考える. (2) 集合"T"の「行動目標」 が設定される. たとえば地域農業の効率化, 外国農産

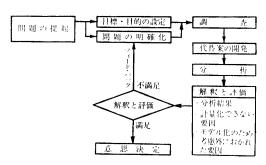


図1. システムズ・アナリシスのプロセス.

物市場で競争できるコスト水準などである。(3)集合 "T"に特定の指定された「関係」が設定される50. 関係は、(a)集合における要素の配置(構造)を規定し、(b)この「構造」を変換機構とする「人出力関係」を規定する。(4)以上の(1)~(3)の条件により「システム」が構成される。このシステムの効率が、最適あるいは満足水準に達するために入出力要素およびシステム状態は絶えず調整されねばならない。すなわちフィードバック機構を含むシステムを創ることが考えられる。

システム概念に基づく、より体系的な方法がシステ ムズ・アナリシスである. システムズ・アナリシスは 経済分析の応用である. 同時に、システムズ・アナリ シスは複雑な問題を解決するために、意思決定者の目 的を適確に定義し, 代替案を 体系的に比較・検討し, もし必要ならば、新しく代替案を開発することによっ て、意思決定者が最善の代替案を選択するための助け となるように設計された体系的な方法である. 図1に 示すように, (1) 問題の明確化, (2) 調査, (3) 分析, (4) 解釈と評価の 4 つの循環的プロセスからなつてい る. 特徴は、問題の明確化、すなわち目的が変化し得 ることを前提にしており、さらに不確実性、定量的お よび定性的分析、主観的判断、循環的プロセス、結論 の実用性などを重視している点にある6. しかしなが ら、システムズ・アナリシスを経済的社会的部門に適 用するときには2重の意味で複雑になる。第1に、経 済社会のメカニズムは極めて複雑であり、簡単にプロ グラムの有効度を把握することは難しい. システムズ アナリシスは「非システムについてのシステマティ

^{4) 「}構造モデル」の詳しい説明は児島 (1970) をみよ。

⁵⁾ 指定された関係とは、行動目標を達成するための最適基準に達する(あるいは満足基準に達する)効率をもつことが期待されるという意味である。

⁶⁾ システムズ・アナリシスとオペレーションズ・リサーチの関係については、 宮川駅 (1969) 218-220, 314-315 頁を参照せよ.

ックな思考方法」になりがちである。第 2 に、経済的社会的プログラムは目的のみならず手段の細部にいたるまで、種々の利害集団に関係しており、代替案の選択における政治的プロセスが極めて大きな比重をしめており、分析の役割の位置付けが困難になる(宮川ら1971)。システムズ・アナリシスの中で大きな比重を占めるのが代替案の選択基準の問題である。代替案の評価基準としては以下のものがある。(1) 便益費用比率。(2) 内部収益率。これは便益の現在価値と費用の現在価値を等しくする割引率を内部収益率といい、その高さで評価する。また現在価値とは、将来時点における価値を、何らかの割引率によって現在時点での価値に換算したものである。現在から t 期後における価値を V_t , 1 期当たりの割引率を t とすれば、現在価値(V_0)は次式で表わされる。

$$V_0 = \sum_{n=1}^t \frac{V_n}{(1+r)^n}$$

(3) 投資利益率. これは (純便益)/(投資額)である. (4) 純現在価値. これは (便益の現在価値)ー(費用の現在価値)である. (5) 純終価. これは (便益の終価)ー(費用の終価)である. (6) 回収期間.

本稿では比較的多く 利用 されている 費用便益分析 について検討する⁷. 費用便益分析は計画の望ましさ を89, 長期的または広い視野で費用および便益を見積 ることにより評価する実際的な方法である. 費用便益 分析には 長い歴史がある. 特に, フランスでは 1844 年に J. Dupuit の業績がある. これは経済学におい て最初の 業績であろう。 20 世紀に入り 合衆国で本格 化した. しかし, R. J. Hammond によれば, 初期 に おいては 経済理論を 背景にしていない。 近年にい たり 費用便益分析は 経済学者に 興味がもたれ はじめ た. その理由として以下の3点を上げることができる (Prest and Turvey, 1965). (1) 大規模投資の進行, (2) 公共部門の成長, (3) オペレーションズ・リサー チ,システムズ・アナリシスなどの分析手法の開発.さ らに、コンピューター・シミュレーション技術の向上 により,計画策定とか政策決定にとって有益な手法と なってきている9. しかし、費用便益分析は意思決定 の全過程の中で、有意義だがあまり目立たない役割を 果している. 実際は, 大規模な長期的計画になると, 意思決定の問題は 主観的な判断に基づいて 行われる. 分析の 主な 役割は、 この判断力を 助けるところにあ る. 実際問題として、分析の結果がそのまま決定につ ながるような例はまずないであろう. 定量化の分析過 程では考慮に入れることが困難な多くの要素(たとえ ば政治的要素, 心理的要素, 社会的要素) が存在す る. 要するに、分析過程は分析の結果を考慮すること により, 判断力をさらによくし, 意思決定者を助ける 方向に向けなければならない. 費用便益分析の主目的 は、決定を"下す"ことではなく、意思決定者の判断 力を"鋭くする" ことである. 適切な代替案を列挙 し、それぞれのもたらす効果を明らかにすることが重 要なのである. また費用便益分析において, プロジェ クトの評価を単に経済的効率性のみで評価することに は問題がある. プロジェクトの目的は単に経済的効率 だけにあるのではなく、経済的効率は主要な目的です らない場合も多いのである10).

以上、システムズ・アナリシスの背景を整理し、検 討してきた. 図1に基づき,より具体的な手順を示せ ば次のようになる. まず問題の提起からはじまり, 問 題の明確化,目的の設定を行う.問題解決に必要な調 査, 代替案の開発・分析を行う. 次のステップでは, 問題に関連しているが計量化できない要因とか、分析 手法上 省略した 要因も考慮し、 分析結果の 評価を行 う. 満足できない結果ならば、再び最初にフィードバ ックして再検討することになる、このようなループを 繰り返しているうちに満足水準に達する結果が得られ れば、その代替案を最適な計画案として採用し、意思 決定するのである。以上のようにして問題を解決して いく分析全体を総称してシステムズ・アナリシスとよ ぶ. システムズ・アナリシス自体は具体的な分析手法 を示しているのではなく, 提起された問題に応じて分 析手法を検討し、構成してゆかねば ならないのであ る. 次にシステム概念に基づき、具体的に、酪農の 投資計画のためのサポーティング・システムを検討す

[&]quot;) 費用便益分析のサーベイ論文としては Margolis (1959) と Prest and Turvey (1965) がある.

⁸⁰ 費用便益分析と関連して,費用有効度分析がある。有効度とは,目的の達成度を金額以外の計量的尺度で表示したものである。

⁹⁾ 計画策定におけるコンピューター・シミュレーションの有効性については Hayenga *et al.* (1968) を参照せよ.

¹⁰⁾ たとえば、Maass (1966)、宮川訳 (1969) 175-176 頁を参照せよ。

Ⅲ. 酪農投資計画のサポー ティング・システム

いくつかの酪農の投資計画が考えられている。投資計画の代替案の中から最適な計画を選択・決定するプロセスは重要である。PPBSの概念を基礎にして、まず線型計画法で各代替案の最適解を求め、次に費用便益分析で代替案相互間の比較・検討を行う。手法の関連図を示せば図 2 になる。資源配分の効率性の観点から、代替案の評価基準として純便益最大をとる。同じ貨幣単位で表現できるものとして、投資(I)の関数で定義される便益および費用曲線をそれぞれB(I)、C(I)とすれば、純便益はB(I) -C(I) で表わせる。純便益を最大にするには、Iで微分し、0とおく。

$$\frac{d\{B(I)-C(I)\}}{dI}:=0$$

すなわち,

$$\frac{dB(I)}{dI} = \frac{dC(I)}{dI}$$

となり限界便益=限界費用となる.結局,純便益を最 大にするためには, 限界便益と限界費用が等しくなる ような I の投資をすればよいことになる. 費用曲線 C (I) と便益曲線B(I) より, Iを消去すると費用 便益曲線を得ることができる (図3参照). いま A_1 と A_2 の 2 つの代替案を仮定する. 各代替案の費用便 益曲線と傾き1(45°) の1次曲線が接するとき, その 曲線のy軸の切片が純便益を示すことになる. すなわ ち切片の値は純便益の最大値を示している。 図3で, 代替案 A_1 に (C_2-C_1) 追加投資 すれば、 便益 が (B_2-B_1) 増加する. A_1 と A_3 を比較すると, 費用が (C_2-C_1) 増加しているのに対し、便益は (B_3-B_1) 増加しているにすぎない. これらの評価基準に限界費 用便益比率を用いる. $(B_2-B_1)/(C_2-C_1)$ は限界費用 便益比率を示すことになる. 限界費用便益比率を検討 することにより、代替案相互の比較が可能になる。特 に、限界費用便益比率が1より大きいかどうかが重要
 な意味をもつ. 分析手順をフローチャートで示せば図 4になる。まず最初の投資計画を想定する。第2に生 産技術をあらわす投入産出表を作成する. 作成時には 畜産試験場の試験成績、農業改良普及員、すぐれた酪 農家の経験を参考にする. 第3に規模拡大の制限条件 である固定資本、農繁期の労働力、飼料畑等の制限要 因を発見する. 第4に与件条件のもとでの線型計画法

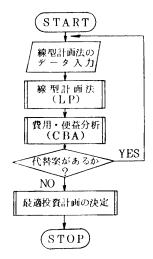


図2. 手法の関連図.

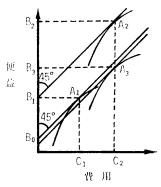


図3. 費用便益曲線.

を用いて、収益(所得+プロセスに比例しない誠価償却費)最大となる最適規模を発見する。第5 に最適規模の経営条件下で得られる数年間にわたる 便益(B)と費用(C)を推計し、費用便益比率を計算する。ここでいう費用便益比率とは、将来発生する便益と費用を現在時点に割引いて(現在価値)。それぞれの比率を求めたものである。費用便益分析では、線型計画法で求めた目的関数値および最適解と外生的に与えられた割引率(5%)、耐用年数(6年)が必要である。固定財投資額、固定財投資額の残存価値、流動財投資額の計算に必要な諸係数は外生的に与えられなければならない。便益および費用の一般式は以下のようになる。

まず線型計画法で目的関数値と最適解を求める. m 個の連立1次不等式(制約式)と,

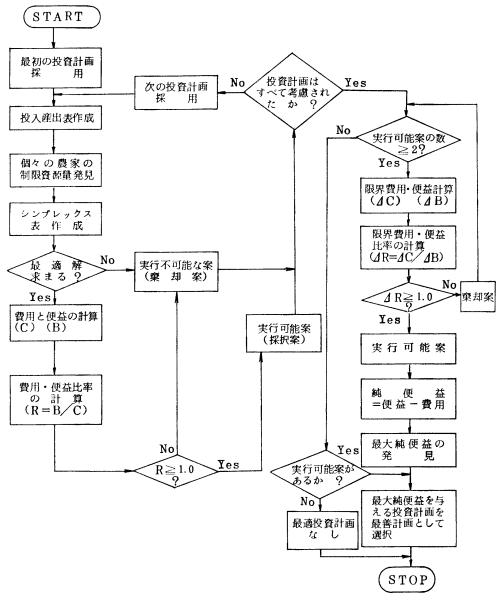


図 4. 酪農の規模拡大に関する最適投資計画の流れ図.

非自条件式,

$$x_1 \ge 0$$
, $x_2 \ge 0$, …, $x_n \ge 0$ のもとで 1 次関数 (目的関数)

$$z = c_1 \quad x_1 + c_2 \quad x_2 + \cdots + c_n \quad x_n$$

の値を 最大にする x_1 , x_2 , …, x_n の値を求める。 ここで a_{ij} , b_i , c_j は与えられた定数であり, 技術係 数,制約資源量,収益係数を示す.目的関数値は、

$$z = \sum_{j=1}^{n} c_j x_j \rightarrow \max$$

とするZの値であるから、便益は次式で計算できる。 便益(\mathbf{B})

$$= \sum_{i=1}^{n} \left\{ \frac{1}{(1+r)^{i}} (収益) \right\} + \underbrace{ 固定財投資額の残存価値}_{(1+r)^{n}}$$

$$= \sum_{i=1}^{n} \left\{ \frac{1}{(1+r)^{i}} \cdot \mathbf{z} \right\} + \underbrace{\sum_{i} D_{i} \cdot x_{i} + E}_{(1+r)^{n}}$$

ただし、r: 割引率、n: 耐用年数、z: 目的関数値、 D_j : 単体表における プロセス j の固定財投資額の 残存価値、 x_j : プロセス j の稼働水準、E: プロセスの稼働水準に比例しない固定財投資額の残存価値、

費用 (C) = 固定財投資額 +
$$\sum_{i=1}^{n}$$
 流動財投資額 = $\sum_{j} (F_{j} \cdot x_{j}) + G$ + $\sum_{i=1}^{n} \frac{\sum_{j} (H_{j} \cdot x_{j}) + \sum_{j} (I_{j} \cdot x_{j}) \cdot J + \sum_{j} (K_{j} \cdot x_{j})}{(1+r)^{i-1}}$.

ただし、 F_j : プロセスjの固定財投資額、 x_j : プロセスjの稼働水準,G: プロセスに比例しない固定財投資額, H_j : プロセスj の現金経営費, H_j : プロセスj の労働時間数,J: 農村労働賃金, K_j : プロセスj の地代. 耐用年数は乳用牛の耐用年数(6年)を用いる. また酪農業では農林漁業金融公庫資金のウェイトが高いので,その平均利子率5%を割引率として採用する.

費用便益比率が、(B)/(C)≤1ならば、その投資 計画は便益が費用をつぐなわず、採算がとれないこと を意味し、その投資計画は採用されない。 逆に費用便 益比率が、(B)/(C) > 1ならば、その投資計画によ り得られる便益は費用を上廻り、その投資計画は採用 可能な代替案の1つとして採択される. この手順で得 られる計画案が第1番目の実行可能案であるならば, 次の第2の投資計画の検討に進む、第2の投資計画 は,個々の酪農家の規模拡大の制限条件になっている **資源量を増大する計画である**. このためには投資の増 大が必要である. それにより草刈機, ミルカー, トラ クター、モアー、パイプライン、バーンクリーナー等 の新技術の採用が可能になる. 与えられた資源量のも とで、投入産出表および資源の制限量を基にして、最 適な酪農経営の規模を計算し,最初の投資計画の場合 と同じく, 費用便益比率を計算する. もし費用便益比 率が1以下であるならば、その投資計画は棄却され る. また費用便益比率が1以上ならば、この投資計画 を実行可能な第2案として採択する. これらの手順を 繰り返して行うと、いくつかの実行可能な代替案が得 られる. 仮にこれを第Ⅰ案, 第Ⅱ案とする. さらに第 Ⅰ案と第Ⅱ案の便益と費用の増分(すなわち限界便 益, 限界費用)を推計し, この限界費用便益比率が,

$$\frac{(\Delta B)}{(\Delta C)} = \frac{(B_{II} - B_{I})}{(C_{II} - C_{I})} > 1$$

ならば第Ⅱ案は第Ⅰ案より望ましい代替案として、便 益から費用を差し引いて純便益を計算する. もし限界 費用便益比率が1以下であるならば費用の増加よりも便益の増加が少なく、第11案は効率の悪い投資計画であることを意味し、この代替案は棄却される。以上のプロセスを繰り返し限界費用便益比率がすべて1以上になるまで続ける。最終ステップに至った代替案の中から、純便益が最大の代替案を最適な投資計画とする。もし純便益が等しいときには、最小費用の代替案を最適投資計画として採用する。

以上の最適投資計画選択プロセスはシステムの一部 である. 部分プログラムの中心は線型計画プログラム と費用便益分析プログラムである. 汎用システムを示 せば図5になる(山中, 1976). システム全体をコン トロールするのはオペレーティング・システム (OS) であり、ユーザーも**OS**のコントロールドにおかれて いる. 特別な場合を除き、 OS は与えられているもの としてシステム設計するのが一般的である. 普通, ア プリケーション・プログラムはユーザーが作成したコ ントロール・プログラムを持っているが、それはプロ グラムに含まれている具体的な分析手順の指示機能を 受けもっている.一方,ジョブの実行に関する処理 とか,アプリケーション・プログラムでチェックでき ないエラーの処理はOSが行っている. しかしエラー チェックはOSでチェックするよりも、可能な限り アプリケーション・プログラム内でチェックする方が システムとしては望ましい. なぜなら今後の情報処理 形態はバッチ処理 (Batch processing) よりも TSS (Time sharing system) の一部であるディマンド処 理(Demand processing) が増加してくると予想さ れるからである. すなわち、ディマンド処理向きにシ ステムが作成されていると, エラー発生と同時にOS にコントロールが渡される. しかし, アプリケーショ ン・プログラム内のチェック・ルーチンが充実してい ると、プログラム内でエラー・チェックされ、コント ロールがOSに渡されず、ユーザーにとって処理効率 が向上する.

OSの支配下にあるアプリケーション・プログラムのコントロール部分は図6のようにパターン化できる(山中,1976).システム設計にはOSの思想を背景にして(OSの開発目標・目的はメーカーにより異なる),コントロール・プログラム以下の部分を設計することになる。コントロール・プログラムはユーザーが作成したOSとみてよい。コントロール・プログラムのもとで、フェイズ・コマンド、サブ・コマンド、特殊コマンドが作用する。フェイズ・コマンドは分析手法を指定するコマンドである。投資計画のシステム

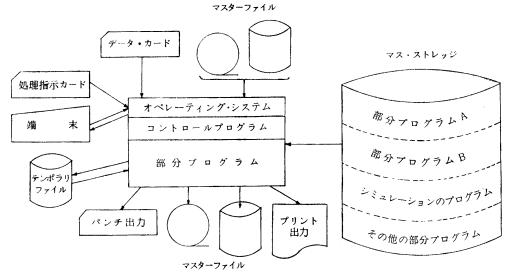


図 5. 汎用システムの例。

では、データの入力指示、線型計画法による計算の指示、費用・便益計算の指示に相当する。サブ・コマンドはフェイズ・コマンドより、さらに詳しい情報を指示するコマンドである。たとえば線型計画法における制約式の数、プロセスの数などを指示するコマンドである。特殊コマンドはエラー発生時にとる対策を指示するものである。たとえばエラーが発生すれば、処理の実行を中止するか続行するかを指示するものである。

以上のシステム構成をもとに、酪農の投資計画選択 および決定のためのサポーティング・システムを開発 した、開発したサポーティング・システムを使用し、 熊本県における酪農の投資計画を検討する.

W. 分 析 結 果

熊本県における規模別平均酪農家の経営内容は小経営で水田 71 アール、畑 90 アール、1 カ月の労働可能時間数 400 時間(2 人、8 時間/日、25 日/月)、中経営で水田 72 アール、畑 154 アール、1 カ月の労働可能時間数 600 時間(3 人、8 時間/日、25 日/月)、大経営で水田 130 アール、畑 241 アール、1 カ月の労働可能時間数 600 時間であるい。これらの資源量を前提にして、規模拡大の可能ないくつかの 代替案を考える。規模拡大の新技術の採用に着目し、5 つの代替案を検

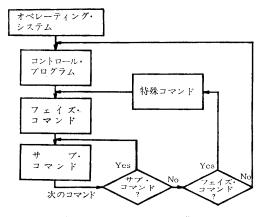


図6. コマンドのパターン化.

討する. なお規模拡大にはすぐれた経営能力が必要であり、この経営能力も酪農の多頭化のひとつの重要な制限条件になっているが、ここではその制限条件はないものと仮定する. 5つの代替案とは、I) 手しぼり、従来の牛舎、耕耘機、芋刈り、Ⅱ) 手しぼり、従来の牛舎、耕耘機、草刈機の導入、Ⅲ) ミルカーの導入、改良牛舎、耕耘機、草刈機、IV) ミルカー、改良牛舎、トラクターの導入、モアーの導入、 ひ良牛舎、トラクター、モアーである. 経営資金の制限量は、各

¹¹⁾ 熊本県の酪農業は搾乳牛11頭規模にて階層分解している。小経営は11頭以下層、中経営は11頭以上層、大経営は総合施設資金借入農家の平均資源量である。

農業機械	価格 (万円)	第Ⅰ案	第Ⅱ案	第Ⅲ案	第IV案	第V案
耕草ミルクアラー ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	31 4(×2) 8(×2) 171 16 135 117	0	0	000	() () ()	0
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(EII)	1769	1761	1745	1597	1361

表 1. 代替案と経営資金.

資料) 農林省「農畜産業用固定資産評価標準」 1976 年 福岡県農政部「福岡県酪農近代化説明資料」 1976 年

表 2. 乳用牛プロセスの収益係数.

(単位:円/頭)

技術段階	粗収益	比例費	収益係数
A	401, 157	199, 584	201, 573
B	407, 247	212, 271	194, 976
C	421, 428	226, 578	194, 850

代替案について1800万円から表1に示す農業機械価 格を差し引いた残額とする. 以上の制限条件をもとに して作成した5つの代替案のシンプレックス表は表4 ~8に示される. なお収益係数は次のようにして求め た. 粗収益と比例費に分けて、粗収益から比例費を差 し引いたものを収益係数とする. 乳用牛プロセスの場 合の比例費には,種付料(購入),飼料費(購入),敷 料費 (購入), 光熱水料及び動力費 (購入), 獣医師料 及び医薬品費,賃借料及び料金,乳用牛償却費,建物 費(償却費と修繕費(購入)),農具費(償却費と修繕 費(購入)と購入補充費)が含まれる。また物価上昇 率も考慮している. 技術段階別にみると乳用牛プロセ スの収益係数は表2となる. 作物の比例費には, 種苗 費(購入),肥料費(購入),農業薬剤費(購入),光 熱動力費 (購入), その他の諸材料費 (購入), 土地改 良及び水利費(支払い),賃借及び料金(支払い),建 物及び土地改良設備費(償却費と修繕費(購入)), 農 具費(償却費と修繕費(購入)及び購入補充費)が含まれる.収益係数は表3になる.

線型計画法を用いて規模別に収益が最大となる最適 点を求めてみると、表9,11,13になる.計算結果を もとにして大,中,小経営別に検討してみよう.

小経営

表9の第1案は乳用牛10.9頭を飼養し、水田に水 稲一イタリアン17アール, 畑にソルゴー・イタリア ン89 アール, 甘藷―白菜1 アールの 経営で 205 万円 の収益が可能であることを示している. また表9は代 替案がⅠ, Ⅱ, Ⅲ, Ⅳ, V案とかわるにつれて収益は それぞれ 205, 230, 274, 322, 290 万円と変化するこ とを示している。表9をもとにして、費用と便益を計 算し、費用便益比率、限界費用便益比率を求めた結果 が表10である。 I 案とV案は費用便益比率が1以下 であり、この2つの投資計画は引き合わないことを示 している. 他の代替案は1以上であるので規模拡大の ための投資は効率的である。Ⅱ案、Ⅲ案、Ⅳ案のうち で最良の計画を選択するために限界費用便益比率を求 める。限界費用便益比率はIV案が1以下となり、投資 による費用の増加分を便益の増加分で補うことができ ないことを意味し、この代替案は棄却される. [[案と Ⅲ案を比較するために限界費用便益比率を求めるとす べて1以上になる。限界費用便益比率が1以上とは費

(単位:円/10a)

表 3. 作物プロセスの収益係数.

	水 稲 イタリアン	ソ ル ゴ ー イタリアン	トウモロコシ イタリアン	水 稲 麦	甘	さといも
粗 収 益	124, 488	0	0	124, 488 26, 280	76, 356 153, 428	104, 400 144, 620
比 例 費	36, 385 17, 930	13,807 17,930	14,762 17,930	36, 385 10, 768	14,959 43,214	47, 971 39, 980
収益係数	70,173	-31,737	-32,690	103, 615	171,613	161,069

	20 1	7017	(30)11	. 1 0 10	э, шлш	• 491 422 1503	3 7.3 2 7	•			
	七	k イ タ		ト イウモ タ	水稲	甘白	さ大	不	fil)	汎	显
	月] : 年 ! 和	・リアン	ゴーリアン	ロ・リコアン	麦	* 菜	い・根	等 号	小経営	中経営	大経営
収 益 係 数	20. 16	7. 02	3.17	- 3. 27	10. 36	17. 16	16.11				
水 H (10a)		1.0			1.0				7. 1	7. 2	13.0
畑 (10a)			1.0	1.0		1.0	1.0		9.0	15.4	24. 1
2月労働 (10h) 3月″ 4月″ 5月″ 6月″ 7月″ 8月″ 9月″	2. 10 2. 33 2. 25 2. 33 2. 25 2. 33 2. 33 2. 25 2. 33 2. 25 2. 33 2. 25	0. 16 0. 14 0. 14 0. 78 3. 33 0. 89 0. 79 0. 35 3. 86 2. 16	0. 14 1. 30 0. 30 0. 0 1. 48 0. 31 0. 42 0. 85	0. 14 1. 84 0. 57 0. 0 1. 61 0. 61 0. 21 0. 21	0. 39 0. 06 0. 0 2. 55 3. 33 0. 90 0. 79 0. 35 3. 86 1. 56	0. 0 0. 72 0. 18 1. 11 0. 05 0. 0 2. 22 9. 62 5. 50 0. 0	1. 0 6. 10 0. 0 2. 10 1. 50 3. 0 6. 95 5. 80 5. 30 0. 0		40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0
年間 D・M (100 kg) " D・C・P (") " T・D・N (")		-10.74 - 0.60 - 6.31			- 3.89 - 0.05 - 1.65	-0.12	0. 0 0. 0 0. 0		0. 0 0. 0 0. 0	0.0	0. 0 0. 0 0. 0
経営資金 (万円)	33. 66	2. 72	1. 58	1. 63	2. 36	2. 91	4, 40		1,769	1,769	1,769

表 4. 第 [案 (乳用牛:手しぼり, 田畑:耕耘機, 手刈り).

表 5. 第11案(乳用牛:手しぼり,田畑:耕耘機,草刈機).

	-fl.	水 イ	ソイルタ	ト イウモ タ	水稲	甘自	さ大と	不	制	限	卅
	川	・リアー 稲 ン	ゴ・リアン	ロ・リコアシン	· 麦		いも根	等号	小経営	中経営	大経営
収 益 係 数	20. 16	7. 02	3.17	3. 27	10. 36	17. 16	16. 11	_			
水 III (10a)		1.0			1.0				7. 1	7. 2	13. 0
畑 (10a)	i		1.0	1.0		1.0	1.0		9. 0	15.4	24. 1
2 月 労 働 (10 h) 3 月 " 4 月 " 5 月 " 6 月 " 7 月 " 8 月 " 9 月 " 10月 "	2. 10 2. 33 2. 25 2. 33 2. 25 2. 33 2. 25 2. 33 2. 25 2. 33 2. 25	0. 13 0. 12 0. 12 0. 67 2. 86 0. 77 0. 67 0. 30 3. 31 1. 85	0. 13 0. 12 1. 11 0. 25 0. 0 1. 27 0. 27 0. 36 0. 73 0. 95	1. 58 0. 48 0. 0 1. 38 0. 52 0. 18	0. 34 0. 05 0. 0 2. 18 2. 86 0. 77 0. 67 0. 30 3. 31 1. 33	0. 72 0. 18 1. 11 0. 05 0. 0 2. 22 9. 62 5. 5	1. 0 6. 10 0. 0 2. 10 1. 50 3. 0 6. 95 5. 80 5. 30 0. 0	1	40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0
年間D・M (100 kg) " D・C・P(") " T・D・N(")	0.6	$ \begin{array}{c c} -12.36 \\ -0.73 \\ -7.35 \end{array} $	-28.77 -1.4 -17.08	- 1.2	-0.05	-0.12	0. 0 0. 0 0. 0		0. 0 0. 0 0. 0	0.0	0.0
経営資金 (万円)	33. 66	2. 72	1. 58	1. 63	2. 36	2. 91	4. 40		1,761	1,761	1,761

用の限界的な増加より便益の限界的な増加の方が大きいことを示し、投資効率がよいことを示している。ここでは費用便益比率が1以上の代替案について限界費用便益比率を考えているので、限界費用便益比率がすべて1以上になれば一番最後の案が最良の案となる。

すなわち規模拡大にともなう投資計画が II 案, II 案の順序で有利になることを示しており, III 案が最良の計画として選択される. II 案はミルカーの導入, 改良牛舎, 耕耘機, 草刈機による計画案である. この案によれば, 収益が最大になる経営内容は, 乳用牛 13.5 頭,

20	0. Num 1/2 (4)	2/13 1 4 7 7 7	, WI	< 1 □,	шин - ил	1241/20	, -J -1/24	· .		
	乳水イタ		ト イ フモ タ	水稲	廿 白	さ大と	不	制	限	扯
	用 中 来 和 ア	ゴ・リーゴ・アー	ロ・リコアン	麦	· 諸 菜	いも根	等号	小経営	中経営	大経営
収 益 係 数	19. 50 7. 0	2 - 3.17	- 3. 27	10. 36	17. 16	16.11				
水 田 (10 a)	1.0			1.0				7. 1	7. 2	13.0
畑 (10 a)		1.0	1.0		1.0	1.0		9.0	15.4	24. 1
2月労働 (10h) 3月″ 4月″ 5月″ 6月″ 7月″ 9月″ 10月″	1. 03	2 0. 12 1. 11 7 0. 25 6 0. 0 7 1. 27 7 0. 27 0 0. 36 1 0. 73	0. 13 0. 12 1. 58 0. 48 0. 0 1. 38 0. 52 0. 18 0. 18	0. 34 0. 05 0. 0 2. 18 2. 86 0. 77 0. 67 0. 30 3. 31 1. 33	0. 0 0. 72 0. 18 1. 11 0. 05 0. 0 2. 22 9. 62 5. 5 0. 0	0.0	len.	40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0
年間 D・M (100 kg) " D・C・P (") " T・D・N (")	$ \begin{array}{c cccc} 8.12 & -12.3 \\ 0.98 & -0.7 \\ 14.48 & -7.3 \end{array} $	3 - 1.4	- 20. 16 - - 1. 2 - - 13. 14 -	- 0.05	- 0.12	0. 0 0. 0 0. 0		0. 0 0. 0 0. 0	0.0	0.0
経営資金 (万円)	35. 27 2. 7	1.58	1. 63	2. 36	2. 91	4. 40		1,745	1,745	1,745

表 6. 第Ⅲ案(乳用牛:ミルカー,改良牛舎,田畑:耕耘機,草刈機).

表 7. 第IV案 (乳用牛:ミルカー,改良牛舎,田畑:トラクター,モアー).

	乳 川 牛	水 ・イタリアン	ソルゴー	ト サロコシ	水 稲 • 麦	甘 白 ・ 緒 菜	さといも 根	不等号	制 小経営	限 中経営	量 大経営
収 益 係 数	19. 50	7. 02	- 3.17	- 3. 27	10. 36	17. 16	16.11				
水 田 (10a)		1.0			1.0				7. 1	7. 2	13. 0
畑 (10a)			1.0	1.0		1.0	1.0		9. 0	15.4	24. 1
2月労働 (10h) 3月 " 4月 " 5月 " 6月 " 8月 " 9月 " 10月 "	1. 03 1. 1 1. 06 1. 1 1. 06 1. 1 1. 06 1. 1	0. 1 0. 56 2. 38 0. 64 0. 56 0. 25 2. 76	0. 11 0. 1 0. 93 0. 21 0. 0 1. 06 0. 22 0. 30 0. 61 0. 79	0. 1 1. 32 0. 40 0. 0 1. 15 0. 43 0. 15 0. 15	0. 28 0. 04 0. 0 1. 82 2. 38 0. 64 0. 56 0. 25 2. 76 1. 11	0. 72 0. 18 1. 11 0. 05 0. 0 2. 22 9. 62	0. 0 2. 10 1. 50 3. 0 6. 95 5. 80	4	40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0
年間 D・M (100 kg) " D・C・P (") " T・D・N (")	8. 12 0. 98 14. 48	- 0.85	-1.6	1.4	- 3.89 - 0.05 - 1.65	- 0.12	0. 0 0. 0 0. 0		0. 0 0. 0 0. 0	0.0	0. 0 0. 0 0. 0
経営資金 (万円)	35. 27	2. 72	1. 58	1.63	2. 36	2. 91	4. 40		1,597	1,597	1,597

水田で水稲-19リアン 56 アール,畑で ソルゴーイタリアン 90 アールつくることで あ り,収益は 274 万円となる. I 案,II 案では畑の面積と 7 月 8 月の労働時間をすべて稼働させているため制限条件になつている.II 案ではミルカーを導入することにより乳用牛

一頭当りの労働時間は減少する. そのため7月の労働時間は制限条件にならい. 畑の面積と10月の労働時間は制限条件になっているが, すでに検討したようにⅢ案は最善案となる. このときの経営資金は505万円である.

表 8.	第V案(乳	乳用牛:パイプ	ライン,	バーンクリーナー,	改良牛舎,	田畑:トラクター、	モアー).
------	-------	---------	------	-----------	-------	-----------	-------

	乳	水イタ	ソイルター	ト イウモ タ	水稲	甘 白	さ人	不	制	限	fit .
	用 牛	・リアン	ゴ・リアン	ロ・リコアシン	麦	· 諸 菜	いも根	等 号	小経営	中経営	大経営
収 益 係 数	19. 48	7. 02	- 3.17	- 3. 27	10. 36	17. 16	16. 11				
水 田 (10 a)		1.0			1.0				7. 1	7. 2	13.0
畑 (10a)			1.0	1.0		1.0	1.0		9. 0	15.4	24. 1
2月労働 (10h) 3月 // 4月 // 5月 // 6月 // 8月 // 9月 // 11月 //	0. 74 0. 82 0. 79 0. 82 0. 79 0. 81 0. 82 0. 79 0. 82 0. 79	0. 11 0. 1 0. 1 0. 56 2. 38 0. 64 0. 56 0. 25 2. 76 1. 54		0. 1 1. 32 0. 4 0. 0 1. 15 0. 43 0. 15 0. 15	0. 28 0. 04 0. 0 1. 82 2. 38 0. 64 0. 56 0. 25 2. 76 1. 11	0. 72 0. 18 1. 11 0. 05 0. 0 2. 22 9. 62 5. 5	1. 0 6. 10 0. 0 2. 10 1. 50 3. 0 6. 95 5. 80 5. 30 0. 0	1	40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0 40. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0	60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0 60. 0
年間 D・M (100 kg) " D・C・P (") " T・D・N (")	9. 98 1. 29 17. 05	- 13. 98 - 0. 85 - 8. 39	1.6	- 1.4	- 3.89 - 0.05 - 1.65	- 0.12	0. 0 0. 0 0. 0		0. 0 0. 0 0. 0	0.0	0. (
経営資金 (万円)	37. 39	2. 72	1.58	1. 63	2. 36	2. 91	4. 40		1,361	1,361	1,36

表 9. 代替案別の最適な酪農経営(小経営).

代 替	案	1	II	Ш	IV	V
収 益 額 収 型 中 水 エー・イタリアアン は 営 経 営	(100万円) ¹²⁾ (頭) (10a) (10a) (10a) (10a) (100万円)	2. 05 10. 9 1. 7 8. 9 0. 1 3. 85	2. 30 12. 1 1. 1 8. 7 0. 3 4. 24	2. 74 13. 5 5. 6 9. 0	3. 22 15. 7 6. 2 9. 0 5. 68	2. 90 13. 8 7. 1 9. 0

表	10.	代替案の費用と便益	(小経営).

代 替 案	I	П	Ш	IV	V
В	1079. 332	1210. 264	1443. 604	1722. 425	1579. 939
C	1131. 528	1184. 982	1356. 192	1638. 960	1749. 298
B/C	0. 954	1.021	1.064	1.051	0. 903
Ŕ	52. 197	25. 282	87. 412	83. 465	-169.358
⊿B	0. 0	1210. 264	233. 340	278. 821	0. 0
∆C	0.0	1184. 982	171.210	282. 768	0.0
∆B/∆C	0.0	1.021	1. 363	0. 986	0. 0
ΔB	0.0	1210. 264	233. 340	0. 0	0. 0
∆C	0.0	1184. 982	171.210	0.0	0.0
$\Delta \mathbf{B}/\Delta \mathbf{C}$	0.0	1.021	1.363	0.0	0.0

(注) **B**:便益 **C**:費用 **R**:**B**-**C**

中経営 費用と便益 および 限界費用便益を求めたのが 表 12

である. I 案と V 案は費用便益比率が I 以下であるので省く. Ⅱ 案, Ⅲ 案, Ⅳ 案の限界費用便益比率を計算

(単位:万円)

¹²⁾ ここで使用している収益から、プロセスの稼働水準に比例しない固定投資の減価償却費を差し引くと農業所得(兼業の場合は農家所得)になる(甲斐、1976).

表 11. 代替案別の最適な酪農経営 (中経営).								
	化	替	奚	1	П	III	IV	V
	収乳水ツ 計経	総 報 日 イタリア イタウ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	(100万円) (頭) (10 a) (10 a) (10 a) (100万円)	3. 14 16. 5 0. 7 14. 2 1. 2 5. 83	3. 48 18. 3 13. 7 1. 4 6. 40	4. 27 21. 2 7. 2 15. 4	4. 88 24. 9 7. 2 15. 4 9. 05	4. 14 21. 2 7. 2 15. 4 — 8. 36

表 12. 代替案の費用と便益 (中経営).

(単位:万円)

代 替 案	1	П	Ш	IV	V
B	1650. 287	1830. 163	2254. 654	2598. 203	2237. 631
C	1687. 220	1754. 921	2092. 561	2384. 271	2320. 932
B/C	0. 978	1. 043	1. 077	1. 090	0. 964
R	- 36. 932	75. 242	162. 093	213. 932	-83. 301
△B	0. 0	1830. 163	424. 491	343. 549	0. 0
△C	0. 0	1754. 921	337. 460	291. 710	0. 0
△B/△C	0. 0	1. 043	1. 257	1. 178	0. 0

(注) **B**:便益 **C**:費用 **R**:**B**-**C**

するとすべて1以上となり、投資は効率的である。3 つの代替案のうちでもⅡ案、Ⅲ案、Ⅳ案の順序で投資 計画は有利であり、最良の計画案としてIV案が選択さ れる. IV 案はミルカー, 改良牛舎, トラクターの導 人, モアーの導入による計画案である. Ⅳ案によれば 収益が最大になる経営内容は、乳用牛 24.9 頭、水田 で水稲 イタリアン72アール, 畑でソルゴーーイタ リアン154 アールつくり、収益は488 万円となる。1 案, V案では小経営と同様,7月と10月の労働時間が 制限条件になっている. しかしⅢ案ではミルカーを導 入することにより、7月と10月の労働時間の制限は除 かれる. このとき水田と畑はすべて稼働している. IV 案でトラクターとモアーを導入することにより、より 効率のよい経営内容となる。ただし、水田と畑の面積 がこのとき制限になっている。 Ⅳ案の経営資金は905 万円である.

大経営

費用と便益および 限界費用便益を 求めたのが表 14 である. Ⅰ 案は費用便益比率が1以下であるので除外する. Ⅰ 案以外の代替案について限界費用便益比率を計算するとV案は1以下になるので 除外する. Ⅱ 案, Ⅲ案, Ⅳ案について再び限界費用便益比率を求めるとすべて1以上になる. 最良の計画はⅣ案である. Ⅳ案はミルカー, 改良牛舎, トラクターの導入, モアーの導入の計画案である. Ⅳ案によれば収益が最大になる経営内容は乳用牛 31.7 頭, 水田で水稲 一イタリアン15 アール, 畑でソルゴー イタリアン 228 アール お

大、中、小経営の最適な計画案について検討すれば小経営ではミルカー、改良生舎、耕耘機、草刈機という機械体系であり、10月の労働時間が制限になる。中経営ではミルカー、改良生舎、トラクターとモアーの導入という機械体系であり、水田、畑の面積が制限となる。大経営では中経営と同じ機械体系であり、畑の面積と7月、8月の労働時間が制限になっている。

以上のように投資計画をシステマティックに行うことにより、種々な与件条件のもとでの検討ができ、追証分析が可能になる。たとえば割引率など変化させて割引率の影響についても容易に検討することができる。これらはすべて投資計画立案者に有益な資料を提供することになる。

酪農の投資計画をシステマティックに行うことにより以下の利点を指摘することができる。(1)システム設計と汎用システムとを開発すれば、投資計画の策定に費す時間を短縮できる。(2)投資計画の選択プロセスが明確であり、計画策定にともなう問題点および制

		衣 13.	八省条別の取過		(人權呂).		
代	杏	案	I	II	Ш	IV	V
収乳水ソ甘経	総 タ タ タ タ の で ア ア で の 会 会 会 会 会 会 会 会 会 会 会 会 会	(100万円) (頭) (10 a) (10 a) (10 a) (100万円)	3. 16 16. 5 14. 5 1. 7 5. 85	3. 48 18. 3 13. 7 1. 4 6. 40	5. 01 27. 5 1. 5 22. 6 1. 5 10. 13	5. 79 31. 7 1. 5 22. 8 1. 3 11. 44	5. 80 31. 1 7. 2 24. 1

表 13. 代替案別の最適な酪農経営 (大経営).

表	14.	代替案の費用と便益	(大経営).
---	-----	-----------	--------

(単位:万円)

代 梼 案	I	П	Ш	IV	V
В	1663. 223	1830. 163	2650, 480	3084. 249	3117. 162
C	1689, 383	1754, 921	2425, 140	2778, 549	3085, 732
B/C	0, 985	1. 043	1.093	1, 110	1.010
R	-26.160	75. 242	225. 340	305. 700	31. 430
ΔB	0, 0	1830, 163	820, 316	433, 769	32, 913
4C	0. 0	1754, 921	670, 218	353, 409	307. 183
$\Delta \mathbf{B}/\Delta \mathbf{C}$	0. 0	1.043	1. 224	1. 227	0.107
ΔB	0.0	1830, 163	820, 316	433, 769	0.0
4C	0, 0	1754, 921	670, 218	353, 409	0.0
$\Delta \mathbf{B}/\Delta \mathbf{C}$	0.0	1. 043	1. 224	1 227	0. 0

(注) **B**:便益 **C**:費用 **R**:**B**-**C**

限要因が明確化される. (3) フィードバック・システムを採用しているため、システムとの対話が可能になり、広範囲な検討ができる。また種々の前提条件のもとでの選択プロセス および 最適解を得ることにより、計画策定にともなうより多くの情報を、計画立案者に提供することができる. (4) 農家、行政、研究者といった種々の専門的立場から、システム を媒介として、計画策定に同一レベルで参加できる。すなわち、各専門的立場の相互依存的な考察のもとに、より実現可能な計画を策定できる.

以上の利点を含むシステムは、それ自体固定したものではない。システムの開発を担当するプロジェクトの開発思想により、システムは固定化される。システムの開発思想により、完成されたシステムは農家、行政、研究者の各立場を強調するもの、あるいは相互依存関係を重視するものと種々の方向をたどる。一方、システム概念に基づく計画策定は計算・処理過程に分析者の主観を反映させることができる。すなわち、各専門分野からの検討、全体的な計画の評価など計算処理中に分析者の対応を必要とするのである。いわゆる"マンーマシーン・システム"となる。システム化する場合の制御方式は「システムの成員の行動に関する選択の自由度を第三者的な機構によって管理的に制限するのではなく、行動主体が制御システムへ参加する

過程で、フィードバック的制御が行われるという方式」 (児島, 1970) が必要になる。 すなわち、種々の専門 的分野および相互依存的な分野の関連で、酪農の投資 計画を評価し決定するシステムになる。

今後、情報処理技術が向上し、複雑なシステムも開発されてくるであろう。コンピューターの利用技術も高度化され、ディマンド処理形態が中心的な役割を果してくることが予想される。投資計画策定のシステム化ではなお一層、ディマンド処理の重要性がましてくる。タイム・シェアリング・システムの普及により、ディマンド処理が一般的になると、システマティックに行える投資計画のシステム化がより一層促進される。システム化の促進により重視しなければならないことがある。それはすでに指摘してきたように、どのような開発思想に基づいてシステムが開発され、維持されているかである。システムの開発思想と処理能力により、システム化の評価が下される。

補 (プログラムと実行結果)

酪農の投資計画のためのサポーティング・システムに関するソース・リストをはじめ、プログラムの流れ入力データ および 出力結果を 示す。 また今後のシステム開発を 考慮して、プログラム動的 解析 システム (FORDAP) を使用した(牛島、1976). 九州大学大

```
FACOM 230-75 (M7)
                                                FORDAP
                                                                    -760805-
                                                                                           V-01 1.-08
                                                                                                                            DATE 76-09-10 TIME 12-35-00
 * SOURCE STATEMENT *
                                                                 EXECUTION TIME =
                                                                                                            928 MSEC
                                                                                                                                              EXECUTIONS
                                                                                                                                                                                  TRUE
                                                                                                                                           ステートメントの実行回数: (1下文の真の値の数)
               DIMENSIONTITLE(18),X(40,5),FMI(20),TABLE(8,20)
DIMENSION A(20,20),B(20),C1(20),C2(20),NUM1(20),NUM11(20),
1NUM2(20),NUM22(20),PC1(20),PC2(20),PCZC(20),CZC(20),R1(20),R2(20)
                      DATA ((TABLE(I,J),I=1,8),J=1,20)/160*0.0/
          READ(5,100) NPLN,TITLE
100 FORMAT(12,18A4)
                                                                                                                                                              1
           WRITE(6,200) TITLE,NPLN
200 FORMAT(1H,'* TITLE * ',18A4/1H,'* NO. OF PLANS ',12)
                                                                                                                                                              ı
                 IPLN=DP=0
              1 IPLN=IPLN+1
         8007 CONTINUE
                 READ(5,103) IORR, M, N, TITLE
                                                                                                                                                              7
          103 FORMAT(A2,212,18A4)
                 IF(IORR.EQ.'DP')DP=M
IF(IORR.NE.'IN') GO TO 8007
WRITE(6,201) TITLE,M,N
                                                                                                                                                                                     ( 28.6%)
                                                                                                                                                                                  2 ( 28.6% )
                                                                                                                                                              5
          201 FORMAT(1H ,18A4/1H , 'ROW =',12, 'COLUMN =',12)
                 MN=M+N
                 CALL
                                   LP(M,N,DP,GINCOM,X,OK,MN,A,B,C1,C2,NUM1,NUM11,NUM2,
                                                                                                                                                              5
        CALL LP(M,N,DP,GTNCOM,X,OK,MN,A,B,C1,C2,NUM1,N
1NUM22,PC1,PC2,PCZC,CZC,R1,R2)
IF(DP.EQ.20.) WRITE(6,8000) OK,M,N
8000 FORMAT(1H,'OK = ',F3.0,' M =',12,' N =',12,'MAIN')
IF(DP.EQ.20.) WRITE(6,1100)((X(1,J),J=1,5),I=1,M+N)
1100 FORMAT(1H,'('X',10E12.5,' MAIN'))
READ(5,190) NN,R
190 FORMAT(12,2F5.0)
IF(OK.EQ.0.) GO TO 2
ID1=' '
                                                                                                                                                              5
                                                                                                                                                                                  1 ( 20.0%)
                                                                                                                                                              5
                                                                                                                                                                                  1 ( 20.0% )
                                                                                                                                                              5
                                                                                                                                                                                  0 ( 0.0%)
                FXINV2=FXINV1=VIM=VIL=VIR=0
READ(5,8001) FMT
                                                                                                                                                              5
        8001 FORMAT (20A4)
        8003 CONTINUE
              3 CONTINUE
READ(S,FMT) ID1,ID2,NO,(X(I,5),1=1,2*NO)
IF(ID1.EQ.'E') GO TO 8004
IF(ID1.EQ.'E') GO TO 8004
IF(ID1.EQ.'B'.AND.ID2.EQ.2) FX12=X(2,5)
IF(ID1.EQ.'C'.AND.ID2.EQ.2) FX11=X(2,5)
IF(ID1.EQ.'C'.AND.ID2.EQ.5) RS=X(2,5)
IF((I ID1.EQ.'B'.AND.ID2.EQ.2).OR.(ID1.EQ.'C'.AND.ID2.EQ.2).OR.
1(ID1.EQ.'C'.AND.ID2.EQ.5)) GO TO 8003
DO 8005 I=1,M+N
SY(I 33-Q
                                                                                                                                                            45
                                                                                                                                                            45
                                                                                                                                                            45
                                                                                                                                                                                  5 (11.1%)
                                                                                                                                                                                  5 (12.5%)
5 (12.5%)
5 (12.5%)
                                                                                                                                                            40
                                                                                                                                                            40
                                                                                                                                                            40
                                                                                                                                                            40
                                                                                                                                                                                15 ( 37.5% )
                                                                                                                                                            25
        8005 X(I,3)=0.0
                                                                                                                                                           625
                 DO 8002 I=1,2*NO,2
                                                                                                                                                            25
        IX=X(I,5)
8002 X(IX,3)=X(I+1,5)
                                                                                                                                                           106
                                                                                                                                                           106
                 SUM=0
                                                                                                                                                            25
                 DO 1000 I=1,M+N
                                                                                                                                                            25
        DO 1000 1=1,M+N

1000 SUM=SUM+X(1,2)*X(1,3)

WRITE(6,1100)((X(1,J),J=1,5),I=1,MN),SUM

IF(1D1.EQ.'B'.AND.ID2.EQ.1) FXINV2=SUM

IF(1D1.EQ.'C'.AND.ID2.EQ.1) FXINV1=SUM

IF(1D1.EQ.'C'.AND.ID2.EQ.3) VIM=SUM

IF(1D1.EQ.'C'.AND.ID2.EQ.4) VIL=SUM

IF(1D1.EQ.'C'.AND.ID2.EQ.4) VIL=SUM

IF(1D1.EQ.'C'.AND.ID2.EQ.6) VIR=SUM
                                                                                                                                                            25
                                                                                                                                                            25
                                                                                                                                                                                  5 ( 20.0% )
                                                                                                                                                                                  5 ( 20.0% )
                                                                                                                                                            25
                                                                                                                                                            25
                                                                                                                                                                                  5 ( 20.0% )
                                                                                                                                                            25
                                                                                                                                                                                  5 ( 20.0%
                                                                                                                                                            25
                                                                                                                                                                                  5 (20.0%)
                 GO TO 8003
                                                                                                                                                            25
        8004 FXINV2=FXINV2+FX22
FXINV1=FXINV1+FX11
                                                                                                                                                              5
                 VINV=VIM+VIL*R5+VIR
                 IF (DP.EQ.20.) WRITE (6,1101) NN, R, GINCOM, FXINV1, FXINV2, VINV
                                                                                                                                                              5
                                                                                                                                                                                  1 ( 20.0% )
        1101 FORMAT (1HO, 15, 6E13.6)
                 CALL CB(NN,R,GINCOM, FXINV2, VINV, FXINV1, BENFIT, COST, RCB, REVENU,
                                                                                                                                                              5
               1CHECK, DP)
                 TABLE (1, IPLN) = BENFIT
                                                                                                                                                              5
                 TABLE (2, IPLN) = COST
                                                                                                                                                              5
                 TABLE (3, IPLN) = RCB
                TABLE (4, IPLN) = REVENU
TABLE (8, IPLN) = CHECK
                                                                                                                                                              5
             2 CONTINUE
                                                                                                                                                              5
                 IF(IPLN.LT.NPLN) GO TO 1
                                                                                                                                                                                 4 (80.0%)
                                                                                                                                                              5
                CALL DCB(NPLN, TABLE, DP)
WRITE(6,104)
          104 FORMAT (1HO, 'THIS SYSTEM WAS TERMINATED')
                 STOP
                                                                                                                                                              1
                END
* SOURCE STATEMENT *
                                                                EXECUTION TIME =
                                                                                                            437 MSEC
                                                                                                                                               EXECUTIONS
                                                                                                                                                                                  TRUE
                 SUBROUTINE LP(M,N,DP,GINCOM,X,OK,MN,A,B,C1,C2,NUM1,NUM11,NUM2,
                                                                                                                                                              5
               INUM22, PC1, PC2, PCZC, CZC, R1, R2)
               DIMENSION X(40,5), FMT(20), A(M,N),B(M),C1(M),C2(N),NUM1(M),1NUM1(M),NUM2(N),NUM2(N),PC1(M),PC2(N),PC2C(N),CZC(N),R1(M),R2(N)
                SEIDO=1.0E=6
                                                                                                                                                              5
                SEIDOP=1.0E=6
                                                                                                                                                              5
5
                SEIDOR=1.0E=2
                                                               図 A. ソース・リスト (1)
```

```
5
READ(5,2000) FMT
2000 FORMAT(20A4)
       READ(5, FMT)
                         ((A(I,J),I=1,M),J=1,N)
       READ(5,FMT) (B(I),I=1,M)

READ(5,FMT) (C1(I),I=1,M)

READ(5,FMT) (C2(J),J=1,N)
                                                                                                                        5
                                                                                                                        5
       DO 680 I=1,M+N
       DO 680 J=1,5
                                                                                                                      125
 680 X(I,J)=0.0
DO 101 I=1,M
                                                                                                                      625
                                                                                                                        5
       NUM11(I)=I
                                                                                                                       90
 101 NUM1(I)=I
DO 102 J=1.N
                                                                                                                       90
                                                                                                                        5
      NUM22(J)=M+J
                                                                                                                       35
 102 NUM2(J)=M+J
      DO 103 I=1,M
 103 PC1(I)=0.0
                                                                                                                       90
       DO 104 J=1,N
                                                                                                                        5
 104 PC2(J)=0.0
                                                                                                                       35
 DO 106 J=1,N
106 PCZC(J)=0.0
                                                                                                                        5
                                                                                                                       35
      PCZCO=0.0
       S=0.0
      DO 111 I=1,M
 111 S=S+C1(I)*B(I)
                                                                                                                       90
      CZCO=S
                                                                                                                        5
      DO 113 J=1,N
      S=0.0
                                                                                                                       35
      DO 112 1=1,M
                                                                                                                       35
 112 S=S+C1(I)*A(I,J)
113 CZC(J)= S-C2(J)
4 SS=PCZC(1)
                                                                                                                      630
                                                                                                                       35
                                                                                                                       29
      TT=CZC(1)
                                                                                                                       29
       KJ=1
                                                                                                                       29
      DO 115 J=1.N
      S=PCZC(J)
                                                                                                                      203
                                                                                                                      203
      T=CZC(J)
                                                                                                                                        0 ( 0.0%)
       IF(SS-S.GE.SEIDO) GO TO 114
                                                                                                                      203
      IF(S=SS.GE.SEIDO) GO TO 115
IF(TT-T.LT.SEIDO) GO TO 115
                                                                                                                      203
                                                                                                                                      171 (84.2%)
                                                                                                                      203
 114 SS=S
                                                                                                                       32
      TT=T
                                                                                                                       32
 KJ ≃J
115 CONTINUE
                                                                                                                       32
                                                                                                                      203
      IF(SS.GE.SEIDO) GO TO 116
IF(SS.LE.-SEIDO) GO TO 117
IF(TT.LE.-SEIDO) GO TO 117
                                                                                                                                        0 ( 0.0% )
                                                                                                                       29
                                                                                                                                       0 ( 0.0%
24 ( 82.8%
                                                                                                                       29
                                                                                                                       29
 116 WRITE(6,605)
 605 FORMAT(11X, KANRYO')
CALL KAKU(M,N,NUM1,NUM2,B,CZC,PCZC,CZCO,PCZCO)
      OK=1
                                                                                                                        5
      DO 849 I=1,M+N
 849 X(I,1)=I
                                                                                                                      125
      DO 850 I=1,M
II=NUM1(I)
                                                                                                                        5
                                                                                                                       90
850 X(II,2)=B(1)
IF(DP.EQ.20.)WRITE(6,8000) M,N,OK
8000 FORMAT(215,F6,2,'LPTEST')
                                                                                                                       90
                                                                                                                                        1 ( 20.0% )
                                                                                                                        5
1F(DP.EQ.20.)WRITE(6,1100)((X(I,J),J=1,5),I=1,M+N)
1100 FORMAT(1H,2(' ',F3.0,'=',4E13.6),'LPTEST')
GINCOM=CZCO
                                                                                                                        5
                                                                                                                                        1 ( 20.0% )
      RETURN
 117 IF(DP.EQ.10.0.OR.DP.EQ.20.) CALL KAKU(M,N,NUM1,NUM2,B,CZC,PCZC,
                                                                                                                       24
                                                                                                                                       24 (100.0%)
     1CZCO,PCZCO)
   6 DO 118 I=1,M
IF(ABS(A(I,KJ).GE.SEIDO) GO TO 118
                                                                                                                       24
                                                                                                                                     415 ( 96.1% )
                                                                                                                      432
 A(I,KJ)=0.0
118 CONTINUE
                                                                                                                      17
                                                                                                                      432
      J=0
                                                                                                                       24
      DO 120 I=1,M
IF(A(I,KJ).LT.SEIDO) GO TO 120
                                                                                                                       24
                                                                                                                      432
                                                                                                                                     117 ( 27.1% )
                                                                                                                      315
      S=B(I)/A(I,KJ)
                                                                                                                      315
      IF(J.NE.1) GO TO 119
                                                                                                                      315
                                                                                                                                     291 ( 92.4% )
      SS=S
                                                                                                                      24
      K 1 = 1
                                                                                                                      24
 119 IF(S.GE.SS) GO TO 120
                                                                                                                      315
                                                                                                                                     264 (83.8%)
      SS=S
                                                                                                                      51
      KI = I
                                                                                                                      51
 120 CONTINUE
                                                                                                                      432
      IF(J.NE.O) GO TO 8
                                                                                                                                      24 (100.0%)
                                                                                                                       24
      WRITE(6,607)
                                                                                                                        0
                                                                                                                        0
```

```
607 FORMAT (11X, 'SAITEKIKAI NASI')
                                                                                                                                 24
          8 DO 122 I=1,M
                                                                                                                                432
24
       122 R1(I)=0.0
             R1(KI)=1.0
                                                                                                                                  24
             RPCZC=RCZC=RR2=0.0
                                                                                                                                 24
             S=A(KI,KJ)
                                                                                                                                  24
             B(KI)=B(KI)/S
                                                                                                                                  24
       DO 123 J=1,N
123 A(KI,J)=A(KI,J)/S
                                                                                                                                168
                                                                                                                                  24
             R1 (KI)=R1 (KI)/S
                                                                                                                                  24
             DO 125 I=1,M
                                                                                                                                 432
                                                                                                                                                   24 ( 5.6% )
             IF(I.EQ.KI) GO TO 125
                                                                                                                                 408
             T=A(I,KJ)
             B(I) = B(I) - T * B(KI)
                                                                                                                                 408
                                                                                                                                408
       DO 124 J=1,N
124 A(I,J)=A(I,J)-T*A(KI,J)
                                                                                                                               2856
                                                                                                                                 408
             RI(I) = RI(I) - T*RI(KI)
                                                                                                                                 432
        125 CONTINUE
                                                                                                                                  24
             T=CZC(KJ)
       CZCO=CZCO-T*B(KI)
DO 127 J=1,N
127 CZC(J)=CZC(J) T*A(KI,J)
                                                                                                                                  24
                                                                                                                                  24
                                                                                                                                 168
              RCZC=RCZC-T*R1(KI)
                                                                                                                                  24
24
             T=R2(KJ)
R20=R20-T*B(KI)
                                                                                                                                  24
             DO 128 J=1,N
       128 R2(J)=R2(J)-T*A(KI,J)
RR2=RR2-T*R1(KI)
                                                                                                                                  24
24
             IS=NUM1 (KI)
                                                                                                                                  24
             NUM1 (KI)=NUM2 (KJ)
             NUM2(KJ)=IS
                                                                                                                                  24
24
             S=PC1(KI)
             PC1(KI)=PC2(KJ)
             PC2(KJ)=S
                                                                                                                                  24
             S=C1(KI)
C1(KI)=C2(KJ)
                                                                                                                                  24
                                                                                                                                  24
             C2(KJ)=S
DO 131 l=1,M
                                                                                                                                   24
        131 A(I,KJ)=R1(I)

PCZC(KJ)=RPCZC

CZC(KJ)=RCZC
                                                                                                                                  24
24
             DO 134 J=1,N
             IF(ABS(CZC(J)).LT.SEIDO) CZC(J)=0.0
IF(ABS(PCZC(J)).LT.SEIDO) PCZC(J)=0.0
                                                                                                                                 168
                                                                                                                                                     0 ( 0.0%)
                                                                                                                                 168
                                                                                                                                                  168 (100.0%)
                                                                                                                                 168
       134 CONTINUE
                                                                                                                                                           0.0%)
              IF(ABS(CZCO).LT.SEIDO) CZCO=0.0
                                                                                                                                  24
                                                                                                                                                   24 (100.0%)
              IF(ABS(PCZCO).LT.SEIDO) PCZCO=0.0
                                                                                                                                  24
             DO 135 I=1,M
IF(ABS(B(I)).LT.SEIDO) B(I)=0.0
                                                                                                                                                     0 ( 0.0%)
                                                                                                                                 432
                                                                                                                                 432
        135 CONTINUE
                                                                                                                                   24
              GO TO 4
             END
                                                                                                                       EXECUTIONS
                                                                                                                                                    TRUE
* SOURCE STATEMENT *
                                                     EXECUTION TIME =
                                                                                          269 MSEC
       SUBROUTINE KAKU(M,N,NUM1,NUM2,B,CZC,PCZC,PCZCO,PCZCO)
DIMENSION NUM1(M),NUM2(N),B(M),CZC(N),PCZC(N)
WRITE(6,601)(NUM1(1),B(1),I=1,M)
601 FORMAT(11X,'KIHONKAI'/(3X,5(1HX,I3,2H=,EI3.6,4X)))
WRITE(6,602)(NUM2(J),CZC(J),PCZC(J),J=1,N)
602 FORMAT(11X,'HLKHONKAI'/(3X,3('X',I3,'=',EI3.6,'+',EI3.6,'
                                                                                                                                  29
                                                                                                                                  29
            1'M',4X)))
        WRITE(6,603) CZCO,PCZCO
603 FORMAT(11X,'KEIKAKUCHI'/3X,E13.6,'+',E13.6,'M'/)
                                                                                                                                  29
              RETURN
                                                                                                                                   29
              END
* SOURCE STATEMENT *
                                                     EXECUTION TIME =
                                                                                             2 MSEC
                                                                                                                       EXECUTIONS
                                                                                                                                                     TRUE
              SUBROUTINE CB(NN,R,GINCOM,FXINV2,VINV,FXINV1,BENFIT,COST,RCB,
                                                                                                                                    5
            1REVENU, CHECK, DP)
BEN1=GINCOM*(1-(1/(1+R))**NN)/R
              BENFIT=BEN1+FXINV2/((1+R)**NN)
                                                                                                                                    5
5
           IF(DP.EQ.20.)WRITE(0,1)GINCOM,R,NN,BEN1,FXINV2,BENFIT
1 FORMAT(1H ,'SUB CB',2E15.7,12,3E15.7)
COST1=VINV*(1-(1/(1+R))**NN)*(1+R)/R
                                                                                                                                                     1 ( 20.0% )
                                                                                                                                    5
              COST=FX1NV1+COST1
                                                                                                                                                     1 ( 20.0% )
              IF(DP.EQ.20.)WRITE(6,1)COST1,FXINV1,NN,VINV,COST
              RCB=BENFIT/COST
REVENU=BENFIT-COST
              CHECK=0
              IF(REVENU.GT.O.)CHECK=1
                                                                                                                                                     5 (100.0%)
              RETURN
              END
                                                                     y - z \cdot y z \cdot (3)
                                                      図 A.
```

* SOURCE S	STATEMENT *	EXECUTION TIME =	13 MSEC	EXECUTIONS	TRUE
	SUBROUTINE DCB(NPLN, TABLE, DIMENSION TABLE(8, NPLN), L			1	
	DO 3001 I≈1,25			1	
3001	LIN(I)=' '			25	
	ICLM=2.5*NPLN+1			1	
	DO 3000 I=1, ICLM			1	
3000	LIN(I)=''			13	
	DO 990 I=1,4			1 4	1 (25 0%)
	IF(I.EQ.1)TL=' B' IF(I.EQ.2)TL=' C'			4	1 (25.0%) 1 (25.0%)
	IF(I.EQ.3)TL=' B/C'			4	1 (25.0%)
	IF (I.EQ.4)TL=' R'			4	1 (25.0%)
990	WRITE (6,991) TL, (TABLE (I,J)),J=1,NPLN)		4	- (,
	FORMAT (1HO, 4X, A4, 10F10.3)				
1007	NP=0			2	
	DO 2000 III=5,7			2	
	DO 2000 JJJ=1,NPLN			6	
2000	TABLE (111, JJJ) = 0			30 2	
	DO 900 I=1,NPLN	. 1		10	9 (90.0%)
000	IF (TABLE (8, I).EQ.1.)NP=NP- CONTINUE	• 1		10	9 (90.0%)
900	IF(NP-1) 1000,1001,1002			2	
1000	WRITE(6,1003)			0	
	FORMAT(1HO, THERE IS NO FI	EASIBLE PLAN')			
	RETURN	·		0	
1002	ICNT=0			2	
	DO 1004 I=1,NPLN			2	
	IF (TABLE (8, I), EQ. 0.)	GO TO 1004		10	1 (10.0%)
	ICNT=ICNT+1			9	2 (22 22)
	IF(ICNT.EQ.1) GO TO 100			9 7	2 (22.2%)
	TABLE(5, I) = TABLE(1, I) - TABLE TABLE(6, I) = TABLE(2, I) - TABLE			7	
	TABLE (7, I) = TABLE (2, I) - TABLE			7	
1006		ac (0,1)		9	
1000	IF(ICNT.NE.1) GO TO 1004			9	7 (77.8%)
	DO 1500 I5=5,7			2	, , , , , ,
1500	TABLE (15, 11) = TABLE (15-4, 1)	1)		6	
1004	CONTINUE			10	
	WRITE (6,2300) LIN			2	
2300	FORMAT(1H , '', 25A	4)			
	PRETTL='			2 2	
	DO 1105 I=5,7			6	2 (33.3%)
	IF(I.EQ.5)TITLE=' DB' IF(I.EQ.6)TITLE=' DC'			6	2 (33.3%)
	IF(1.EQ.7)TITLE='B/DC'			6	2 (33.3%)
	IF(I.EQ.7)PRETTL=' D'			6	2 (33.3%)
1105	WRITE(6,1106) PRETTL, TITLE	E, (TABLE(I,J),J=1,NPLN)		6	2 (33.30)
1106	FORMAT (1H , 2A4, 2 (5F10.3/6)	())			
	ICHECK=0			2	
	DO 1005 I=1,NPLN			2	
	IF (TABLE (8, I). EQ. 0.) GO TO			10	1 (10.0%)
	IF(TABLE(7,I).GT.1.) GO TO	0 1005		9	8 (88.9%)
	TABLE (8, I)=0 ICHECK=1			1 1	
1005	CONTINUE			10	
1005	IF (ICHECK, EQ. 1) GO TO 100	07		2	1 (50.0%)
1001	RETURN			1	1 (30.06)
•	END				

図 A. ソース・リスト (4)

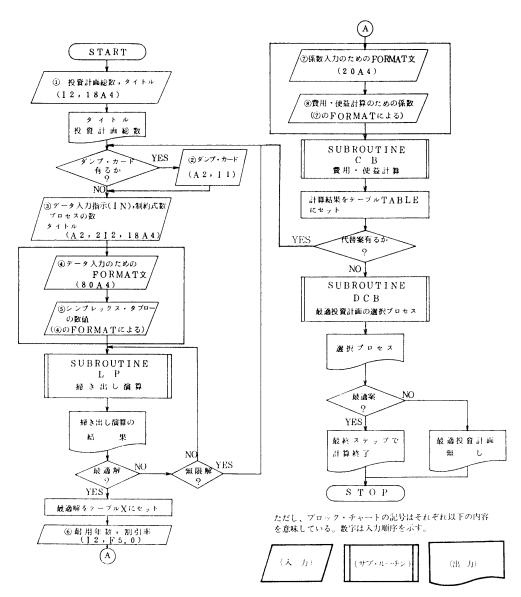


図 B. 入力データ形式と出力情報のブロック・チャート

```
DATA CARD IMAGE
                            SEQ. SEQ.
  (代替案の数→ 5 * * * PPBS * * * * * C/B ANALYSIS * * * * ダンプ・カード→DPO
制約式とプロセスの数→IN 16 7 * PLAN 1 * * *
                                                                                                                1.....
                                                                                                                3.....<u>③</u>
           FORMAT 菜→(8F10.0)
                                                                                                                2.10
                                                        2.33
                                                                  2.25
                                                                                       2, 25
                                                                                                 2.33
                                                                                                                5 ↑
                                                                              2.33
                                                                                       12.95
                                                        2. 25
                                                                             0.6
                                     2, 25
                                               2.33
                                                                  8.12
                                                                                                 33.66
                            2. 33
                                                                                                                6
                            1.0
                                               0.16
                                                                              0.78
                                                                                       3.33
                                                        0.14
                                                                  0.14
                                                                                                 0.89
                            0.79
                                     0.35
                                               3.86
                                                         2.16
                                                                -10.74
                                                                            -0.6
                                                                                     -6.31
                                                                                                 2.72
                                                                            0.3
-1.2
                                      1.0
                                               0.16
                                                        0.14
                                                                  1.3
                                                                                                 1.48
                                                                                                                     案
                            0.31
                                      0.42
                                                                                     -14.64
                                                                                                               10
                                               0.85
                                                        1.11
                                                                -24.66
                                                                                                 1.58
                                                                                                                     の
                                     1.0
                                               0.16
                                                        0.14
                                                                1.84
                                                                             0.57
                                                                                                 1.61
                                                                                                               11
                                                                                                                           (5)
                            0.61
                                     0, 21
                                                         1.11
                                                                 -16.8
                                                                            -1.0
                                                                                     -10.95
                                                                                                 1.63
                                               0.21
                                                                                                               12
                                               0.39
                                                                                                 0.9
                            1.0
                                                        0.06
                                                                             2, 55
                                                                                       3.33
                                                                                                               13
                            0.79
                                      0.35
                                                                -3.89
                                                                            -0.05
                                               3.86
                                                         1.56
                                                                                     -1.65
                                                                                                 2.36
                                                                                                               14
                                                                                                                    出係数
                                     1.0
                                                         0.72
                                                                  0.18
                                                                             1.11
                                                                                       0.05
                                                                                                               15
                                               5.5
                                                                                                 2.91
                            2.22
                                      9.62
                                                                -2.3
                                                                            -0.12
                                                                                     -1.2
                                                                                                               16
                                               1.0
                                                                                                 3.0
                                      1.0
                                                         6.1
                                                                              2. 1
                                                                                       1.5
                                                                                                               17
                            6.95
                                               5.3
                                                                                                 4. 4
                                      5.8
                                                                                                               18↓
                                               60.0
                            13.0
                                      24. 1
                                                         60.0
                                                                  60.0
                                                                              60.0
                                                                                       60.0
                                                                                                 60.0
                                                                                                               19 ↑
20 ↓
                                                                                                                   制限量
                            60.0
                                      60.0
                                               60.0
                                                         60.0
                                                                                                 1769.0
                                                                                                               21 ↑プロセ
22 ↓ ス純収
                            20.16
                                                                                                               23 ↓ 益係数
                                     7. 02 -3.17 -3.27
                                                                  10.36
                                                                              17.16
                                                                                       16.11
       厨用年数 • 割引率→ 6 0.05
                                                                                                               (AI, II, I2, 7 (F2.0, F8.0))
B1 117 4.6 ←プロセス17の固定財投資額の残存価値
B2 1 3.1 ←プロセスの稼働水準に比例しない固定財投資額の残存価値
B2 1 3.1 ←プロセスの稼働水準に比例しない固定財投資額の残存価値

C1 117 23.0←プロセスの稼働水準に比例しない固定財投資額

C2 1 31.0←プロセスの稼働水準に比例しない固定財投資額

C2 1 31.0←プロセスの稼働水準に比例しない固定財投資額

各プロセスの現金経営費→C3 717 2.805 18 2.72 19 1.58 20 1.63 21 2.36 22 2.91 23 4.4

各プロセスの労働時間数→C4 717 274.1 18 143.0 19 83.2 20 87.1 21 154.9 22 281.0 23 400.5

農村労働賃金→C5 1 0.022

各プロセスの地代→C6 618 3.6 19 1.8 20 1.8 21 3.6 22 1.8 23 1 8

入力データ終了→E
                                                                                                               26 ↑
                                                                                                               27
                                                                                                               28
                                                                                                                   費用•
                                                                                                               29
                                                                                                                   便益計
                                                                                                               30
                                                                                                                    算のた⑧
                                                                                                               31
                                                                                                                    めの諸
                                                                                                               32
                                                                                                                   係数
                                                                                                               33
                                                                                                               34 ↓
                                               (Ⅱ案, Ⅲ案, Ⅳ案のデータは省略)
                            IN 16 7 * * * * PLAN 5 * * * *
                                                                                                              131 ↑
                            (8 F 10.0)
                                                                                                                   ········(4)
                                                                                                              132
                                                                  0.79
                                               0.74
                                                        0.82
                                                                              0.82
                                                                                       0.79
                                                                                                0.81
                                                                                                              133
                            0.82
                                      0.79
                                               0.82
                                                        0.79
                                                                  9.98
                                                                              1.29
                                                                                       17.05
                                                                                                 37.39
                                                                                                              134
                                                                              0.56
                                                                                       2. 38
                            1.0
                                               0.11
                                                        0.1
                                                                  0.1
                                                                                                 0.64
                                                                                                              135
                            0.56
                                                        1.54
                                                               -13.98
                                                                           -0.85
                                      0.25
                                               2.76
                                                                                     -8.39
                                                                                                 2.72
                                                                                                              136
                                                                  0. 93
                                     1.0
                                               0.11
                                                        0.1
                                                                              0.21
                                                                                                 1.06
                                                                                                              137
                                                                -32.88
                                                                                     -19.52
                            0.22
                                     0.3
                                               0.61
                                                        0.79
                                                                            -1.6
                                                                                                 1.58
                                                                                                              138
                                      1.0
                                               0.11
                                                        0.1
                                                                  1.32
                                                                             0.4
                                                                                                 1.15
                                                                                                              139
                            0.43
                                     0.15
                                               0.15
                                                        0.79
                                                                -23.52
                                                                            -1.4
                                                                                     -15.33
                                                                                                 1.63
                                                                                                              140
                            1.0
                                                        0.04
                                                                             1.82
                                                                                      2. 38
                                                                                                              141
                                               0.28
                                                                                                 0.64
                                     0.25
                                                                -3.89
                            0.56
                                               2.76
                                                        1.11
                                                                            -0.05
                                                                                     -1.65
                                                                                                 2.36
                                                                                                              142
                                                                                                                     の
                                                                                                                           (5)
                                     1.0
                                                        0.72
                                                                  0.18
                                                                             1.11
                                                                                       0.05
                                                                                                              143
                                                                                                                     デ
                                               5.5
                                                                                                 2, 91
                            2.22
                                     9.62
                                                                            -0.12
                                                                                                              144
                                                                -2.3
                                                                                     -1.2
                                     1.0
                                               1.0
                                                                                       1.5
                                                                                                 3.0
                                                                                                              145
                                                         6.1
                                                                              2. 1
                                                                                                                     タ
                            6.95
                                      5.8
                                               5.3
                                                                                                 4.4
                                                                                                              146
                            13.0
                                      24.1
                                               60.0
                                                         60.0
                                                                  60.0
                                                                              60.0
                                                                                       60.0
                                                                                                 60.0
                                                                                                              147
                            60.0
                                     60.0
                                               60.0
                                                         60.0
                                                                                                 1361.0
                                                                                                              148
                                                                                                              146
                                                                                                              150
                            19.48
                                    7.02 - 3.17 - 3.27
                                                                  10.36
                                                                              17.16
                                                                                                              151
                                                                                       16.11
                             6 0.05
                                                                                                              152
                                                                                                                   .....6)
                            (A1, I1, I2, 7 (F2.0, F8.0))
B1 117 5.045
B2 1 74.5
                                                                                                              153
                                                                                                                   154
                                                                                                              155
                            C1 117 27, 45
                                                                                                              156
                                     439.0
                            C2 1 439.0 157
C3 717 3.12 18 2.72 19 1.58 20 1.63 21 2.36 22 2.91 23 4.4 158
C4 717 96.3 18 101.0 19 57.8 20 60.5 21 109.9 22 254.0 23 375.5 159
                                                                                                                           8
                                     0.022
                                                                                                              160
                            C6 618 3.6
                                           19 1.8
                                                        20 1.8 21 3.6
                                                                             22 1.8
                                                                                        23 1.8
                                                                                                              161
                                                                                                              162 ↓
```

図 C. 人力データのカード・イメージ

```
(各代替案の最適解)
* TITLE * * * * * PPBS * * * * * * * C/B ANALYSIS * * * * * *
* NO. OF PLANS 5 ←代替案総数
* * * * PLAN 1 * * * *
                               (代替案 [ の結果)
ROW = 16COLUMN = 7
      KANRYO
      KIHONKAI
 X13 = 0.226987 E + 03
  X16 = 0.118444 E + 04
      HI-KIHONKAI
 X15 = 0.609041 E + 00

X20 = 0.527397 E + 00
                               X11 = 0.325288 E + 01
                                                            X 8 = 0.201446 E + 01
                               X21 = 0.300423 E + 01
                                                            X18 = 0.348595 E + 01
  X23 = 0.717366 E + 01
      KEIKAKUCHI
   0. 316041 E+03
              (代替案Ⅱ, Ⅲの出力結果省略)
  * * * * PLAN 4 * * * *
                               (代替室IVの結果)
ROW=16COLUMN=7
      KANRYO
      KIHONKAI
                   X 1 = 0.115190 E + 02
 X 6 = 0.180653 E + 02
 X19 = 0.228050 E + 02
 X16 = 0.434828 E + 03
      HI-KIHONKAI
 X15 = 0.645068 E + 00
                               X23 = 0.196883 E + 02
                                                            X 2=0.101594E+01
 X20 = 0.194225 E + 01
                               X21 = 0.100775 E + 01
                                                            X11 = 0.307603 E + 01
 X 8 = 0.615981 E + 01
      KEIKAKUCHI
   0.578634 E + 03
  * * * * PLAN 5 * * * *
                               (代替案 V の結果)
ROW=16COLUMN=7
      KANRYO
      KIHONKAI
 X16 = 0.139915E + 03
      HI-KIHONKAI
 X15 = 0.890072 E + 00
                               X22 = 0.216445 E + 02
                                                            X 2 = 0.110022 E + 02
 X20 = 0.141479 E + 01
                               X21 = 0.265906 E + 01
                                                            X11 = 0.524916E + 01
 X23 = 0.227127 E + 02
      KEIKAKUCHI
   0.580102 E+03
(最適案の選択プロセス)
    代替案
                         П
                                   III
                                            IV
                                                      V
        В
             1663.223
                      1830. 163
                                2650.480
                                          3084. 249
                                                    3117.162
             1689.383
                      1754.921
                                          2778.549
        C
                                2425. 140
                                                    3085.732
                        1. 043
                                                      1.010
      B/C
               0.985
                                  1.093
                                            1.110
        R
             -26.160
                        75. 242
                                 225, 340
                                           305, 700
                                                     31.430
       ⊿B
               0.0
                      1830.163
                                 820.316
                                           433.769
                                                     32.913
       4C
               0.0
                      1754.921
                                 670.218
                                           353.409
                                                     307. 183
    △B/△C
                         1.043
               0.0
                                  1. 224
                                             1, 227
                                                      0.107
       ^{4}B
               0.0
                      1830.163
                                 820.316
                                           433.769
                                                      0.0
                                 670.218
    △C
4B/△C
               0.0
                      1754, 921
                                           353.409
                                                      0.0
```

図 D. H 力 黏 果

1 227

0.0

1.043

1. 224

0.0

THIS SYSTEM WAS TERMINATED

型計算機センターで使用可能な FORDAP の諸機能のうち以下の機能を中心に活用した。① FORTRAN プログラムの各実行文の実行回数の計測。 1 F文では論理式の値が真となる場合の数の計測。 ②プログラム単位ごとの CPU タイムの計測。 FORDAP によれば、「EXECUTIONS」の数の多いステートメントに着目してシステム開発を進めればよいことになる。 なおテスト・データは本稿で使用した投資計画のうち、大経営の場合のデータを使用している。

要約

酪農の 投資計画にはいくつかの代替案がある。複数の代替案から最適な代替案を選択・決定するシステムについて考察する。システムの 基本概念は PPBS (Planning-Programming-Budgeting System) である。 PPBS には4つの 基本項目がある。すなわち、(1) 目標の設定、(2) 資源量の制限、(3) 複数の代替案、(4) 代替案相互間の比較検討、以上4項目である。 PPBS とシステムズ・アナリシスの概念をもとにしたシステムを構成し、線型計画法で各代替案の最適解を求め、費用便益分析で代替案相互間の比較検討を行う。このシステムの特徴は各代替案の最適解を求めるとともに、代替案相互の比較をシステマティックに行えることである。

酪農の最適投資計画を例にして、システムの流れを示せば以下のようになる。1)投資計画を作成する。2)生産技術を表わす投入産出表を作成する。3)制限要因を発見する。4)線型計画法を用いて各プロセスの最適稼働水準を決定する。5)割引率、計画期間を考慮し、便益と費用を推計する。便益と費用は時間的経過の中で発生する便益と費用を現在価値に価値換算したものである。6)実行可能案かどうか費用便益比率を判定基準として決定する。7)他の代替案を検討し、代替案があればステップ2へ続く。8)代替案がすべて考慮されると、限界費用便益比率を判定基準として最適案を採択する。

以上の基本構想に基づくシステムを開発し、5つの代替案を前提に実行した. すなわち、第 I 案: 手しぼり、従来の牛舎、耕耘機、手刈り、第 II 案: 手しぼり従来の牛舎、耕耘機、草刈機、第 II 案: ミルカー、改良牛舎、耕耘機、草刈機、第 IV 案: ミルカー、改良牛舎、井耘機、草刈機、第 IV 案: パイプライン、バーンクリーナー、改良牛舎、トラクター、モアーである. 制限資源量を水田 72 アール、畑 154 アール、労働時間 1 カ月 600 時間とすれば、最適計画案は第 IV 案

になる.

システムの基本構造はバッチ処理(Batch Processing) およびコンピューターのより高度の利用技術であるディマンド処理 (Demand Processing), TSS (Time Sharing System) にも汎用できるものと考える.

文献

- Hayenga, M. L., T. J. Manetsch and A. N. Halter 1968 Computer simulation as a planning tool in developing economics. Amer. J. Agr. Econ., 50: (5): 1755-1759
- 福島康人訳 1969 ノービック: PPBS の理論と手法 日本経済新聞社,東京
- 飯尾 要 1972 経済サイバネティクス. 日本評論社 東京, 25-39 頁
- 甲斐 論 1976 肉牛生産の展開構造. 明文書房, 東京, 131-132 頁
- 経済企画庁 経済研究所 システム 分析 調査室 1969 PPBS 研究資料 経済企画庁経済研究所,東京, 1-44 頁
- Kelso, M. M. 1968 Public land policy in the context of Planning-Programming-Budgeting System. Amer. J. Agr. Econ., 50(5):1671-1685
- 児島俊弘 1970 地域農業の「システム化」について 農業総合研究, **24**(2):167-180
- Maass, A. 1966 Benefit-cost analysis. Quart. J. Econ., 80(2): 208-226
- Margolis, J. 1959 The economic evaluation of federal water resource development. *Amer. Econ. Rev.*, 49(5): 96-111
- 宮川公男 1969 **PPBS** の原理と分析. 有斐閣,東京 宮川公男訳 1969 ライデン・ミラー: **PPBS** とシス テム分析. 日本経済新聞社,東京
- 宮川公男・浦尾武昭・川村直道・小島祥一・伏屋和彦 1971 PPBS の研究. 経済企画庁経済研究所, 東京, 11-40 頁
- 二階堂副包 1964 線型数学, 培風館, 東京
- 尾上久雄・阪本靖郎訳 1975 ダスグプタ ・ピアース:コスト・ベネフィット分析. 中央経済社, 東京
- 小野勝章 1976 計算を中心とした線形計画法. 日科 技連, 東京
- Prest, A. R. and R. Turvey 1965 Cost-benefit analysis: A survey. *Econ. J.*, 75(300): 683-735
- 土屋圭造 1974 日本農業経済論. 日本評論社, 東京 167-184 頁
- 土屋圭造・山中 守 1977 システム分析による酪農の最適投資計画 桑原正信編:公庫資金需要の計測に 関する調査研究 農林漁業金融公庫,東京,4-34 頁
- 牛島和夫 1976 FORDAP-FORTRAN プログラム

動的解析システムについて. 九州大学大型計算機 センター広報, 9(2):100-110 山中 守 1976 社会科学とアプリケーション・プ ログラム. 九州大学 大型計算機 センター 広報, 9(3):195-202

Summary

It is obvious that investment for a dairy farm can be done through different alternative plans. In this study the decision-making system of choosing the optimal plan from a number of alternatives is considered. The concept of such a system is known as Planning-Programming-Budgeting System (PPBS). There are 4 basic elements in PPBS, namely, (1) objective function, (2) resource restrictions, (3) various alternatives, and (4) comparison among the alternatives.

The system developed in this study, is primarily based on the concepts of PPBS and systems analysis. The optimal solution for each alternative is obtained by the linear programming technique, and the cost-benefit analysis method is used for comparing the results among the alternatives. The special character of the system is that, along with the optimal solution for each alternative, the mutual comparison of the results among various alternatives is performed systematically.

The steps for finding the optimal investment plan and the flow of the system are illustrated as follows: (1) formulating the investment plan for each alternative, (2) making the input-output table to show the production technological coefficients, (3) finding the elements of resource restriction, (4) deciding the optimal operation level for each process by the linear programming method, (5) considering the appropriate discount rate and economic life of the project and evaluating the benefits and costs by discounting the stream of benefits andcosts at different points of time to get the present values, (6) using cost-benefit ratio as a criterion to decide the feasible plan, (7) checking whether there are still other alternatives; if there are, start from the step 2 again, and (8) if all alternatives have already been considered, then looking at the marginal cost-benefit ratio and choose the most appropriate one.

Based on the above principle, the system was developed by introducing a set of 5 alternative investment plans for a dairy farm. The farmer under consideration is deciding which plan he should adopt for the production, consisting of a certain method and tool as characterized by the different level of investment. The 5 alternative plans are: (1) hand milking, unimproved shed, power tiller, and hand cutting of forage crops, (2) hand milking, unimproved shed, power tiller, and forage cutter, (3) milker, improved shed, power tiller, and forage cutter (4) milker, improved shed, farm tractor, and mower, and (5) pipe-line milking system, improved shed, farm tractor, and mower. Under the assumption of the restricted resource of 72 ares rice field, 154 ares of upland field, 600 hours per month of farm labor, the alternative 4 is proved to be the optimal plan.

The basic structure of the system is useful for the Batch Processing method and the Demand Processing method and the Time Sharing System (TSS), which are at present being widely used.