

Development of In-Process Tool Wear Detection System Based on Electrical Contact Resistance

グアリル, アミン

<https://hdl.handle.net/2324/1807020>

出版情報 : 九州大学, 2016, 博士 (工学), 課程博士
バージョン :
権利関係 :



氏 名	グアリル アミン			
論 文 名	Development of In-Process Tool Wear Detection System Based on Electrical Contact Resistance (接触電気抵抗に基づく工具摩耗のインプロセス計測システムの開発)			
論文調査委員	主 査	九州大学	教 授	黒河 周平
	副 査	九州大学	教 授	品川 一成
	副 査	九州大学	教 授	澤田 廉士

論 文 審 査 の 結 果 の 要 旨

本研究は、切削加工に使用する工具の摩耗について、インプロセスで計測するシステムを開発し、スクエアエンドミルに対してコーティングの有無に関わらず工具摩耗の計測が可能であることを実験により詳細に解明し、ウェット加工についても適用可能な計測システムを開発することで工具摩耗インプロセス計測の適用範囲を拡大するとともに、その応答性と安定性を劇的に向上させたものであり、機械工学上価値ある業績と認める。