

回転鉋の切削に関する基礎的研究

森, 稔

<https://doi.org/10.15017/15004>

出版情報 : 九州大学農学部演習林報告. 39, pp.1-108, 1966-03-28. 九州大学農学部附属演習林
バージョン :
権利関係 :

引用文献

- 1) BECK, O. : Die Stückzeitberechnung für Holzbearbeitungsmaschinen, Berlin (1926)—F. Kollmann : Technologie des Holzes., 2 Aufl. II Bd., p. 737
- 2) BECK, W. : Untersuchungen an einer Dickenhobelmaschine, Maschinenbau. **11**, 9, p. 182~183 (1932)—P. Koch : For. Prod. J., **5**, 9, p. 264
- 3) BOBBE, C. : Untersuchungen über die bei Hobelmaschinen mit Umlaufenden Messern Auftretenden Komponenten, Diss. Techn. Hoch. Sch., Dresden (1928)—P. Koch : For. Prod. J., **5**, 9, p. 264 (1955)
- 4) DAVIS, E. M. : Machining and Related Characteristics of Southern Hardwoods, Dept. Agri. U. S. A. Tech. Bull., 824 (1942)
- 5) DAVIS, E. M. and NELSON, H. : Machining Tests of Wood With the Moulder, For. Prod. J., **4**, 5, p. 237~245 (1954)
- 6) DAVIS, E. M. and FAUSTINS, D. G. : Machining Properties of Eight Philippine Hardwoods, the Wood Worker, **76**, 9 (1957)
- 7) DAVIS, E. M. : Machining Ponderosa Pine and Douglas-Fir, For. Prod. J., **10**, 1, p. 1~3 (1960)
- 8) DAVIS, E. M. : Machining and Related Characteristics of United States Hardwoods, Dept. Agri, U. S. A. Tech. Bull., 1267 (1962)
- 9) EHLERS, W. : Über die Bestimmung der Güte von Holzoberflächen, Holz a. Roh.—Werk., **16**, 2, p. 49-60 (1958)
- 10) ENDERSBY, H. J. : The Blunting of Wood-Cutting Edges, For. Prod. Res. Special Report, **11**, D. S. I. R., p. 1~14 (1956)
- 11) FRANZ, N. C. : An Analysis of Chip Formation in Wood Machining, For. Prod. J., **5**, 10, p. 332~336 (1955)
- 12) 福井 尚 : 木材の丸鋸加工, とくに加工面アラサに関する研究, 東京教育大学農学部紀要, **8**, p. 219~297 (1962)
- 13) GRAY, R. F. : Knife Mark Per Inch, For. Prod. J., **3**, 2, p. 13~14 (1953)
- 14) HAIDT, H. : Notwendige Vorbetrachtungen beim Einsatz von Hartmetallwerkzeugen in Holz- und Kunststoffbearbeitenden Betrieben. Holz. a. Roh. Werk. **22**, 9, p. 345~351 (1964)
- 15) HARRIS, P. : Engng. **27**, p. 501 (1940)—F. Kollmann : Technologie des Holzes, 2 Aufl. II Bd., p. 723
- 16) HEEBINK, B. G. · HANN, R. A. and HASKELL, H. H. : Particleboard Quality as Affected by Planer Shaving Geometry, For. Prod. J., **14**, 10, p. 486~494 (1964)
- 17) HOYLE, R. J. and COTE, W. A. : Wood Machining Research With High Speed Motion Pictures, For. Prod. J., **4**, 10, p. 246~250 (1954)
- 18) JENNESS, B. J. : Manual For Planer Operation and Knife Grinding, Copyright By BOISE CASCADE Co. (Idaho Lumber Division). p. 1~61 (1960)
- 19) 木下直治 : 木材の切削加工の研究 (I) 木材工業, **3**, 8, p. 20~25 (1948)
- 20) 木下直治 : 木材の精密加工法の研究, 理化学研究所報告, **36**, 5, p. 486~557 (1960)
- 21) 木方洋二 : 木材の表面粗さについて (I) 日. 木. 誌, **3**, 2, p. 63~66 (1957)
- 22) 木方洋二 : 木材の表面粗さについて (II) 日. 木. 誌, **4**, 6, p. 216~219 (1958)
- 23) 木方洋二 · 平松玄三部 : 木材の表面粗さについて (III) 日. 木. 誌, **5**, 4, p. 138~143 (1959)
- 24) KIVIMAA, E. : Die Schnittkraft in der Holzbearbeitung, Holz a. Roh-Werk., **3**, 10, p. 94~108 (1952)

- 25) KOCH, P. : An Analysis of the Lumber Planing Process (I), For. Prod. J., **5**, 9, p. 255~264 (1955)
- 26) KOCH, P. : An Analysis of the Lumber Planing Process (II), For. Prod. J., **6**, 10, p. 393~402 (1956)
- 27) KOLLMANN, F. : Technologie des Holzes und der Holzwerkstoffe 2 Aufl. II Bd. (1955)
- 28) 小西千代治 ほか：プレーナ切削における超硬鉋刃の実用試験，北海道林業指導所月報，**12**，136，p. 2~10 (1963)
- 29) LOGAN, H. A. and BRICE, D. C. : Surfacing of the Western Pines and Associated Woods, For. Prod. J., **5**, 10, p. 325~328 (1955)
- 30) MCKENZIE, M. : Fundamental Aspects of the Wood Cutting Process, For. Prod. J., **10**, p. 447~456 (1960)
- 31) MARIANN, J. E. and STUMBO, D. A. : Surface Texture of Wood as Related to Gluejoint Strength, For. Prod. J., **8**, 12, p. 345~350 (1958)
- 32) MARTELLOTTI, M. E. : An Analysis of the Milling Process, Trans. of Am. Soc. of Mech. Eng., **63**, p. 677~700 (1941)
- 33) MARTELLOTTI, M. E. : An Analysis of the Milling Process (II)—Down Milling, Trans. of Am. Soc. of Mech. Eng., **67**, p. 667~700 (1945)
- 34) 益子正巳：金属切削に関する基礎的研究 (I), (II), 日本機械学会論文集，**19**，78，p. 32~39 (1953)，**22**，118，371~377 (1956)
- 35) 益子正巳：フライス削りの切削抵抗，精密機械，**30**，1，p. 60~71 (1964)
- 36) 益子正巳その他：フライス削りとフライス設計，ラジオ技術社，p. 3 (1964)
- 37) 森 稔・星 通：プレーナによる木材の面仕上げ (I)，林. 試. 研. 報.，**119**，p. 79~93 (1960)
- 38) 森 稔・星 通：プレーナによる木材の面仕上げ (II)，林. 試. 研. 報.，**160**，p. 19~35 (1963)
- 39) 森 稔・星 通：プレーナによる木材の面仕上げ (III)，林. 試. 研. 報.，**163**，p. 47~63 (1963)
- 40) 森 稔：プレーナによる木材の面仕上げ (IV)，林. 試. 研. 報.，**163**，p. 65~74 (1963)
- 41) 森 稔：プレーナ加工面のアラサ，木材工業，**18**，5，p. 20~23 (1963)
- 42) 大越 諄：表面アラサ検査法，コロナ社 (1962)
- 43) ———— : Operating Adjustments and Maintenance Instruction, DEPENDABLE MACHINE Co. (North Carolina) p. 1~31
- 44) PAHLITZSCH, G. und DZIOBEK, K. : Beitrag zur Bestimmung der Oberflächengüte Spanend bearbeiteter Hölzer (I), Holz a. Roh.—Werk., **19**, 10, p. 403~417 (1961)
- 45) PAHLITZSCH, G. und DZIOBEK, K. : Beitrag zur Bestimmung der Oberflächengüte Spanend bearbeiteter Holz (II), Holz a. Roh.—Werk., **20**, 4, p. 125~137 (1962)
- 46) PAHLITZSCH, G. und SCHULZ, K. : Schnittkraftmessung und Schneidenabstumpfung beim Hobeln von Holz mit Kreisender Schnittbewegung, Holz a. Roh.—Werk., **15**, 4, p. 159~170 (1957)
- 47) PATRONSKY, L. A. : Knife Cutting Problems, For. Prod. J., **3**, 6, p. 15~19 (1953)
- 48) PAUSE, H. : Masch.—Bau, Bd. 8, p. 656 (1929)—Holz a. Roh.—Werk., **1** (1937·1938)
- 49) PAUSE, H. : Holz a. Roh.—Werk., **6**, p. 54 (1943)—F. Kollmann : Technologie des Holzes, 2 Aufl, II Bd., p. 732
- 50) PETTER, J. C. : Development work on wood Planers, For. Prod. J., **4**, 5, p. 234~236 (1954)
- 51) PRUŠÁK, J. : Teoretické Podklady pro Hodnoceni Trvanl Ivosti Ostří, Drevársky Výskum, **1**, 1~2, p. 171~194 (1956)
- 52) ———— : Raised, Loosend, Torn, Chipped and Fuzzy Grain in Lumber, Dept. Agri,

- U. S. A. Tech. Bull., 2044 (1955)
- 53) REYNOLDS, R. V. : Status of Tungsten Carbide in the Woodworking Industry, For. Prod. J. **8**, 5, p. 24-A~27-A (1958)
 - 54) 林業試験場編：木材工業ハンドブック，丸善，p. 97 (1958)
 - 55) 進藤正人：イス等二三の闊葉樹材の鉋削上刃先の角度に対する一考察，日本林学会誌，**19**，4，p. 281~283 (1936)
 - 56) 田中義信・津和秀夫：木材の切削に関する研究 (I)，精密機械，**14**，p. 167~172 (1948)
 - 57) 田中義信・津和秀夫：木材の切削に関する研究 (II)，精密機械，**15**，p. 247~250 (1949)
 - 58) 田中義信・津和秀夫：木材の切削に関する研究 (III)，精密機械，**16**，p. 145~150 (1950)
 - 59) 田中義信・津和秀夫：木材の切削に関する研究 (IV)，精密機械，**16**，p. 112~116 (1950)
 - 60) The CINCINATI MILLING MACHINE Co. : A Treatise on Milling and Milling Machine—機械工学全書，102，ラジオ技術社 (1964)
 - 61) THUNELL, B. : Schnittkraftbestimmung bei der Holzbearbeitung, Holz, a. Roh.—Werk. **16**, 4, p. 138~145 (1958)
 - 62) THUNELL, B. : Neuere Ergebnisse der Holztechnologischen Forschung in Schweden, in Holztagung 1949, Schriftenreihe der Österr. Ges. f. Holzforschung, **2**, p. 8 (1950)
 - 63) STUMBO, D. A. : Surface Texture Measurement Methods, For. Prod. J., **13**, 7, p. 299~304 (1963)
 - 64) 杉原彦一・梶田茂編：木材工学，養賢堂，p. 329~380 (1961)
 - 65) WARLIMONT, J. : Zerspannungsuntersuchungen beim Drehen von Holz, Diss. T. H. DRESDEN (1932)—F. Kollmann : Technologie des Holzes und der Holzwerkstoffe 2 Aufl. II Bd., p. 702
 - 66) WALKER, K. J. S. : Cutting Speed and Cutting Force, Wood, **22**, 9, p. 371~373 (1957)
 - 67) WALKER, K. J. S. and GOODCHILD, R. : Theory of cutting (I), For. Prod. Res. Special Report, **14**, p. 1~25 (1960)
 - 68) WEBER, A. : Magnetostriktive Schnittkraftmessungen beim Holzfräsen, Holz a. Roh.—Werk., **20**, 12, p. 486~492 (1962)
 - 69) WEILL, T. C. : Cemented Tungsten Carbides and Their Application to the Woodworking Field, For. Prod. J., **8**, 6, p. 21A~24A (1958)
 - 70) WORREITER, L. : Holztechnologisches Handbch (III), p. 40 u. p. 632 (1963)
 - 71) 山本健太郎：表面アラサ，コロナ社，p. 8 (1961)